

TECTROL re:source

Um das zu schonen,
was uns am Laufen hält:
unsere Ressourcen.



Resourcenschonung durch Recycling

4 Schmierstoff

Leistungsfähige Schmierstoffe stehen für den Einsatz bei unseren Kunden bereit.



1 Separation

Nach der Sammlung und Zusammenführung von Gebrauchöl wird das Gemisch in einem Destillations- und Raffinationsprozess von unbrauchbaren Zusätzen separiert.

3 Veredelung

Durch den Zusatz von Additiven wird die volle Funktionalität des Gemisches wiederhergestellt.

2 Filtration

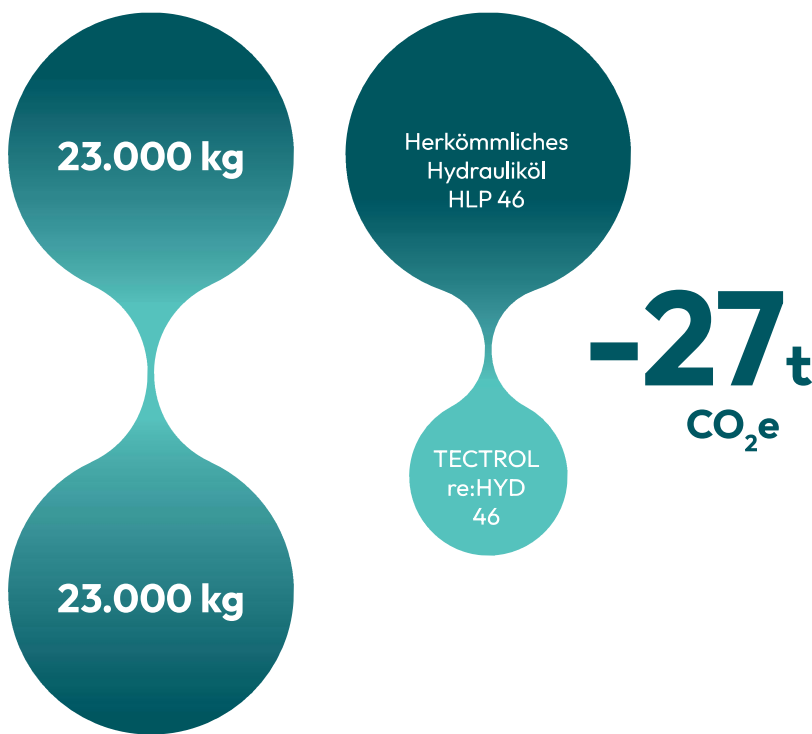
Das Gemisch wird dann in weiteren chemischen Prozessen für den Veredelungsprozess gereinigt.

TECTROL re:source-Produkte haben einen umfassenden Aufarbeitungsprozess durchlaufen, der die ursprüngliche Leistungsfähigkeit der Schmierstoffe wiederherstellt.



Wenn Recycling Schmierstoffe besser macht.

Wie lange Getriebe und Maschinen reibungslos funktionieren, hängt von den richtigen Schmierstoffen ab. Je besser ihre Performance ist, desto länger halten die Maschinen. Mit der neuen Produktlinie re:source setzen wir zusätzlich auf Recycling. Dabei gibt es keine Kompromisse in der Leistungsfähigkeit, während unsere Ressourcen umso mehr geschont werden.



Bis zu 90% CO₂-Einsparung* der re:source-Produkte, weil ...

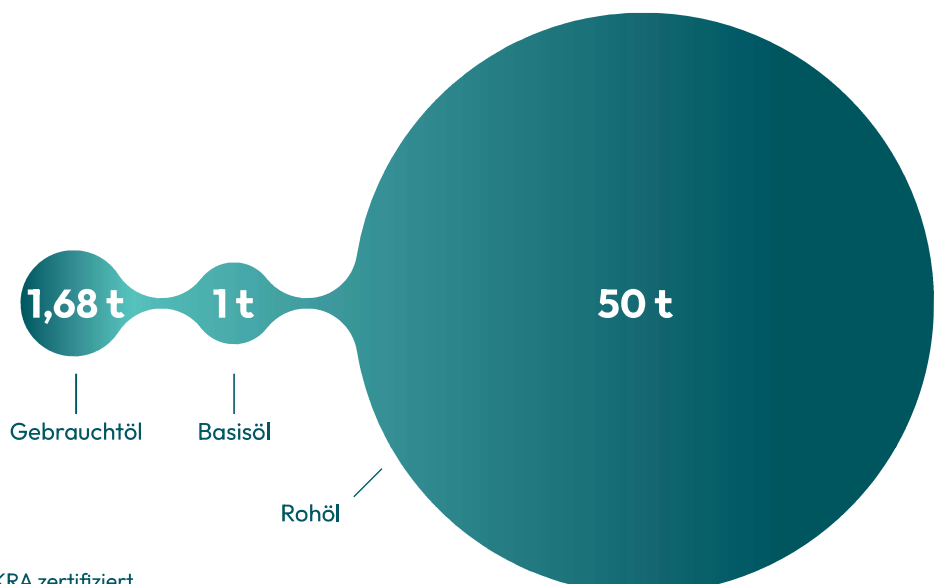
- ... das Öl nicht neu gefördert werden muss, was zu einem wesentlich geringeren fossilen Rohstoffverbrauch führt und keine Umweltbelastung durch die Ölförderung hervorruft.
- ... das Öl „nur“ aufbereitet und nicht neu produziert werden muss. Aus Erdöl gewinnt man einen deutlich geringeren Anteil Grundöl als aus Altöl.
- ... das Öl nicht weit per Schiff transportiert werden muss.
- ... das Öl nach dem Gebrauch nicht entsorgt oder gar verbrannt werden muss, sondern wiederverwertet wird.

Eine Tankzugladung von 23 Tonnen ergibt 27 Tonnen weniger* CO₂.

Re-Raffinate funktionieren nicht so gut wie herkömmliche Schmierstoffe? Dieser Behauptung begegnen wir mit Testwerten. Sie belegen, dass die Leistung von TECTROL re:source-Produkten mindestens genauso gut ist wie die von vergleichbaren traditionellen Schmierstoffen auf Rohölbasis, während sowohl in der Herstellung als auch beim Betrieb erhebliche Mengen CO₂ eingespart werden.

Schon gewusst?

Für die Herstellung von einer Tonne Basisöl wird laut Herstellerangabe fast die 30-fache Menge Rohöl im Vergleich zum Gebrauchtöl für die Re-Raffination benötigt.



*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Weniger ist mehr Leistung.



Weniger Additive

Der natürliche Pourpoint ist deutlich niedriger, wodurch weniger Additive notwendig sind, um diesen niedrig zu halten.



Weniger Energieverbrauch

Durch den höheren Viskositätsindex reduzieren sich die Reibungswiderstände und damit der Kraftstoff- respektive Energieverbrauch.



Weniger Ölverbrauch

TECTROL re:source-Produkte sind alterungsbeständiger, wodurch längere Wechselintervalle im Vergleich zu herkömmlichen Ölen erzielt werden können.



Weniger VI-Improver

Für gute HV-Eigenschaften wird weniger VI-Improver benötigt. Dadurch kann eine hohe Scherstabilität erreicht werden.



Weniger CO₂-Emissionen*

Sowohl in der Herstellung als auch in der Anwendung verursachen TECTROL re:source-Produkte weniger Kohlendioxid als herkömmliche Schmierstoffe.

Kennwert	re:HYD 46	re:HYD HV	re:STOU	re:UTTO	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	45 mm ² /s	45,5 mm ² /s	89,30 mm ² /s	72,6 mm ² /s	DIN 51562-2
kinematische Viskosität bei 100 °C	7,13 mm ² /s	8,12 mm ² /s	13 mm ² /s	10,7 mm ² /s	DIN 51562-2
Viskositätsindex	117	152	145	136	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,855 g/ml	0,855 g/ml	0,860 g/ml	0,87 g/ml	DIN 51757
Pourpoint	-28 °C	-37 °C	-40 °C	-45 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	>220 °C	>210 °C	>220 °C	230 °C	DIN ISO 2592
CO ₂ e-Ersparnis pro 1000 l	1109 kg	1186 kg	674 kg	1037 kg	

re:source HYD 46



Hydrauliköl HLP mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Universell einsetzbares demulgierendes Hydrauliköl, auch zur Umlauf- und Lagerschmierung geeignet und für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen einsetzbar.

re:source STOU



Multifunktions-Leichtlauföl (STOU) mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Multifunktionsöl (STOU) für Motor, Getriebe und Hydrauliksysteme. Als Motorenöl für Land-, Forst- und Baumaschinen mit Dieselmotoren (ACEA E3) mit und ohne Turboaufladung hervorragend geeignet.

re:source HYD HV



Universal-Mehrbereichshydrauliköl mit ressourcenschonenden Eigenschaften für einen Viskositätsbereich von 32–68, CO₂-reduziert. Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten und detergierende Eigenschaften, hervorragend geeignet für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen und zur Rationalisierung des Hydraulikölbedarfs.

re:source UTTO



Multifunktionsöl (UTTO) mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Multifunktionsöl (UTTO) für Getriebe, Getriebe-/Hydrauliksysteme, Systeme mit integrierten Nassbremsen und/oder im Ölbad laufenden Kupplungen sowie Achsen mit und ohne Differenzialsperren in Land- und Baumaschinen.

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

