

TECTROL re:source

Um das zu schonen,
was uns am Laufen hält:
unsere Ressourcen.



www.tectrol.de

Ressourcenschonung durch Recycling

4 Schmierstoff

Leistungsfähige Schmierstoffe stehen für den Einsatz bei unseren Kunden bereit.

1 Separation

Nach der Sammlung und Zusammenführung von Gebrauchtöl wird das Gemisch in einem Destillations- und Raffinationsprozess von unbrauchbaren Zusätzen separiert.



3 Veredelung

Durch den Zusatz von Additiven wird die volle Funktionalität des Gemisches wiederhergestellt.

2 Filtration

Das Gemisch wird dann in weiteren chemischen Prozessen für den Veredelungsprozess gereinigt.

TECTROL re:source-Produkte haben einen umfassenden Aufarbeitungsprozess durchlaufen, der die ursprüngliche Leistungsfähigkeit der Schmierstoffe wiederherstellt.

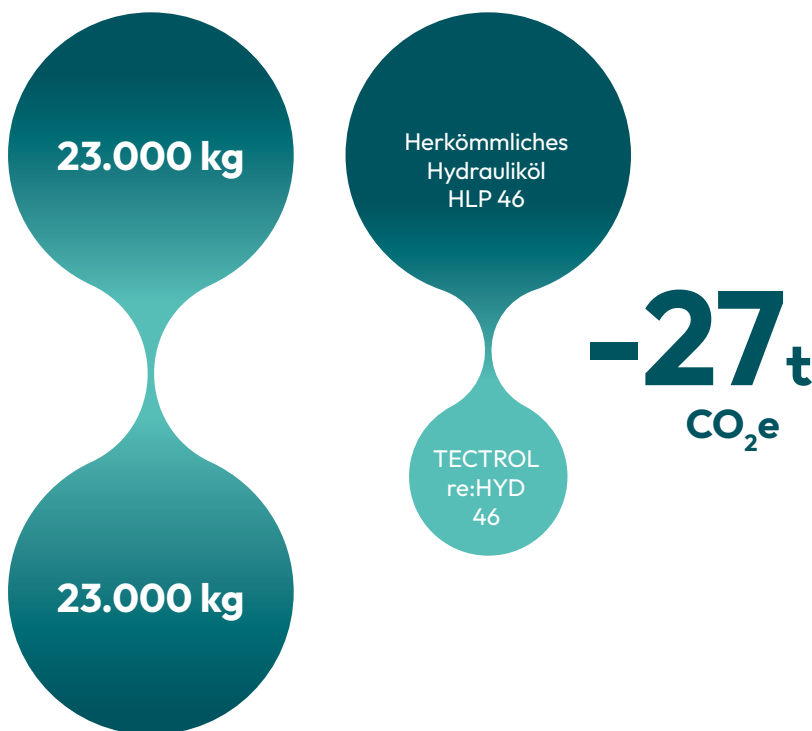


Wenn Recycling Schmierstoffe besser macht.

Wie lange Getriebe und Maschinen reibungslos funktionieren, hängt von den richtigen Schmierstoffen ab. Je besser ihre Performance ist, desto länger halten die Maschinen. Mit der neuen Produktlinie re:source setzen wir zusätzlich auf Recycling. Kompromisse in der Leistungsfähigkeit gibt es keine, während gleichzeitig unsere Ressourcen geschont werden.

Bis zu 90 % CO₂-Einsparung* der re:source-Produkte, weil ...

... das Öl nicht neu gefördert werden muss, was zu einem wesentlich geringeren fossilen Rohstoffverbrauch führt und keine Umweltbelastung durch die Ölförderung hervorruft.
... das Öl „nur“ aufbereitet und nicht neu produziert werden muss. Aus Erdöl gewinnt man einen deutlich geringeren Anteil Grundöl als aus Altöl.
... das Öl nicht weit per Schiff transportiert werden muss.
... das Öl nach dem Gebrauch nicht entsorgt oder gar verbrannt werden muss, sondern wiederverwertet wird.

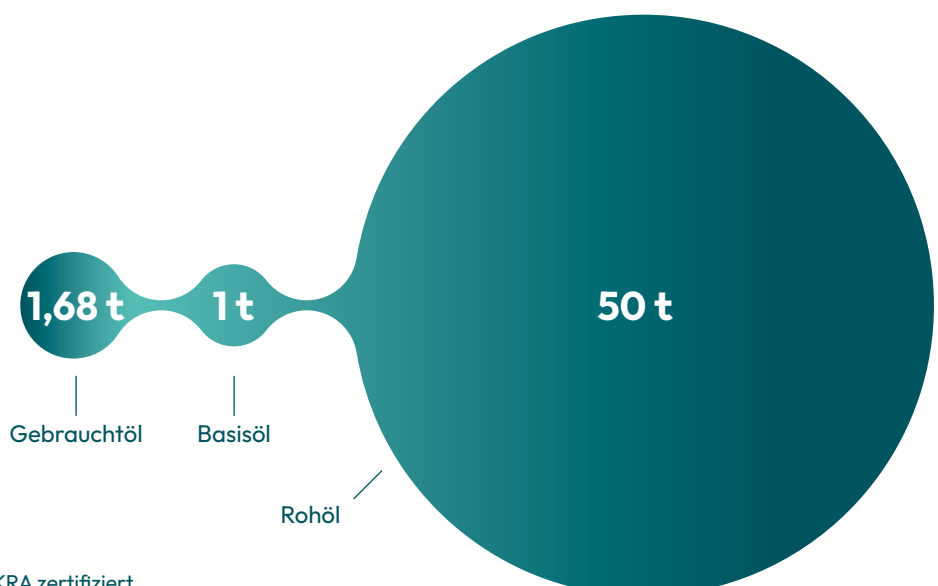


Eine Tankzugladung von 23 Tonnen ergibt 27 Tonnen weniger* CO₂.

Re-Raffinate funktionieren nicht so gut wie herkömmliche Schmierstoffe? Dieser Behauptung begegnen wir mit Testwerten. Sie belegen, dass die Leistung von TECTROL re:source-Produkten mindestens genauso gut ist wie die von vergleichbaren traditionellen Schmierstoffen auf Rohölbasis, während sowohl in der Herstellung als auch beim Betrieb erhebliche Mengen CO₂ eingespart werden.

Schon gewusst?

Für die Herstellung von einer Tonne Basisöl wird laut Herstellerangabe fast die 30-fache Menge Rohöl im Vergleich zum Gebrauchtöl für die Re-Raffination benötigt.



*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Weniger ist mehr Leistung.



Weniger Additive

Der natürliche Pourpoint ist deutlich niedriger, wodurch weniger Additive notwendig sind, um diesen niedrig zu halten.



Weniger Energieverbrauch

Durch den höheren Viskositätsindex reduzieren sich die Reibungswiderstände und damit der Kraftstoff- respektive Energieverbrauch.



Weniger Ölverbrauch

TECTROL re:source-Produkte sind alterungsbeständiger, wodurch längere Wechselintervalle im Vergleich zu herkömmlichen Ölen erzielt werden können.



Weniger VI-Improver

Für gute HV-Eigenschaften wird weniger VI-Improver benötigt. Dadurch kann eine hohe Scherstabilität erreicht werden.



Weniger CO₂-Emissionen*

Sowohl in der Herstellung als auch in der Anwendung verursachen TECTROL re:source-Produkte weniger Kohlendioxid als herkömmliche Schmierstoffe.

Kennwert	re:HYD 22	re:HYD 32	re:HYD 46	re:HYD HV	re:STOU	re:UTTO	Prüf- methode
kinematische Viskosität bei 40 °C	22,4 mm²/s	32 mm²/s	45 mm²/s	45,5 mm²/s	89,30 mm²/s	72,6 mm²/s	DIN 51562-2
kinematische Viskosität bei 100 °C	4,48 mm²/s	5,8 mm²/s	7,13 mm²/s	8,12 mm²/s	13 mm²/s	10,7 mm²/s	DIN 51562-2
Viskositätsindex	110	115	117	152	145	136	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,863 g/ml	0,846 g/ml	0,855 g/ml	0,855 g/ml	0,860 g/ml	0,87 g/ml	DIN 51757
Pourpoint	-30 °C	-29 °C	-28 °C	-37 °C	-40 °C	-45 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	210 °C	230 °C	>220 °C	>210 °C	>220 °C	230 °C	DIN ISO 2592
CO ₂ -Ersparnis pro 1000 l*	1159 kg	1266 kg	1078 kg	1193 kg	693 kg	1072 kg	

re:source HYD 22/ 32/ 46



Hydrauliköl HLP mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Universell einsetzbares demulgierendes Hydrauliköl, auch zur Umlauf- und Lagerschmierung geeignet und für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen einsetzbar.

re:source STOU



Multifunktions-Leichtlauföl (STOU) mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Multifunktionsöl (STOU) für Motor, Getriebe und Hydrauliksysteme. Als Motorenöl für Land-, Forst- und Baumaschinen mit Dieselmotoren (ACEA E3) mit und ohne Turboaufladung hervorragend geeignet.

re:source HYD HV



Universal-Mehrbereichs-hydrauliköl mit ressourcenschonenden Eigenschaften für einen Viskositätsbereich von 32–68, CO₂-reduziert. Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten und detergierende Eigenschaften, hervorragend geeignet für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen und zur Rationalisierung des Hydraulikölbedarfs.

re:source UTTO



Multifunktionsöl (UTTO) mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Multifunktionsöl (UTTO) für Getriebe, Getriebe-/Hydrauliksysteme, Systeme mit integrierten Nassbremsen und/oder im Ölbad laufenden Kupplungen sowie Achsen mit und ohne Differenzialsperren in Land- und Baumaschinen.

*LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Auch für die Industrie

Kennwert	re:GEAR CGLP 68	re:GEAR CGLP 220	re:METALLUM WE 4010
Kinematische Viskosität bei 20 °C			170 mm²/s
Kinematische Viskosität bei 40 °C	64,8 mm²/s	211,1 mm²/s	
Kinematische Viskosität bei 100 °C	9,1 mm²/s	18,9 mm²/s	
Viskositätsindex	115	100	
Dichte bei 15 °C	0,865 g/ml	0,885 g/ml	
Dichte bei 20 °C			0,93 g/ml
Pourpoint	-12 °C	-9 °C	
Flammpunkt	230 °C	240 °C	100 °C
FZG Schadenskraftstufe			
pH-Wert (5% in 20°dH)			9,8
CO ₂ e-Ersparnis pro 1000 l*	904,5 kg	371,5 kg	554 kg



re:GEAR CGLP 68 / 220

Gleit- und Bettbahnöl mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Speziell für die Schmierung horizontaler und vertikaler Führungsbahnen an Werkzeugmaschinen einsetzbar. TECTROL re:GEAR CGLP kann sowohl als Gleit- und Bettbahnöl als auch als Hydrauliköl eingesetzt werden, sofern beide Systeme aus einem Vorratssystem versorgt werden. Durch die hervorragenden Gleit- und Hafteigenschaften wird der Stick-Slip-Effekt wirksam verhindert.



re:METALLUM WE 4010

Kühlschmierstoff mit ressourcenschonenden Eigenschaften, CO₂-reduziert. Ein borfreier und aminhaltiger wassermischbarer Kühlschmierstoff, bestens geeignet für den Einsatz im weichen wie auch hartem Ansetzwasser. TECTROL re:METALLUM WE 4010 kann zur Zerspaltung von Aluminium, Guss, Stahl und hochlegierten Stählen eingesetzt werden.

Ihre Ansprechpartner – Deutschland

Baden-Württemberg, Bayern,
Brandenburg (Süd), Hessen, Sachsen,
Thüringen, Nordrhein-Westfalen (West),
Rheinland-Pfalz, Saarland

BayWa AG Energie,
Tel.: +49 800 7 236 999
(kostenlos aus dem dt. Festnetz)

Nordrhein-Westfalen
(Mitte/Ost), Niedersachsen,
Teile Sachsen-Anhalts sowie
Teile Brandenburgs

AGRAVIS Raiffeisen AG, Hannover,
Tel.: +49 511 80 753 461

Rheinland-Pfalz

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach,
Tel.: +352 26 90 46 89

Raiffeisen Hunsrück Handelsgesellschaft mbH,
56291 Lingerhahn,
Tel.: +49 674 63 45 139

Ihre Ansprechpartner – Ausland

Italien (außer Südtirol)

Tamoil Italia SpA, Mailand, Tel.: +39 226 816 321

Italien – Südtirol

Consorzio Agrario, Bozen, Tel.: +39 471 926 902

Luxemburg

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach,
Tel.: +352 26 90 46 89

Niederlande

Abemec, 5462 GG Veghel,
Tel.: +31 413 382 244

Rijnen Brandstoffen bv, 5047 TX, Tilburg,
Tel.: +31 135 422 284

Österreich

Unser Lagerhaus Warenhandelsgesellschaft mbH,
Klagenfurt, Tel.: +43 463 38 65 688

Polen

Strzoda Maszyn rolnicze, 48-217 Gostomia,
Tel.: +48 692 253 134

Schweiz

LAVEBA Genossenschaft, 9001 St. Gallen,
Tel.: +41 58 400 66 95

Singapur/Thailand/
Indonesien/Malaysia/
Myanmar

HAUSAUTO PTE LTD, Singapore,
Tel.: +65 9187 88 10

Taiwan

Best fox-oil energy company, 00220 New Taipei City,
Tel.: +886 934277681

Tschechien, Slowakei

I.O.B., spol s. r.o., Tel.: +420 283 085 215

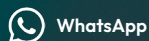
Ungarn

KSZE-Gépipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft.,
7100 Szekszárd, Tel.: +36 30959 8234

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten?

Unsere Schmierstoff-Fachberater geben Ihnen gerne Empfehlungen zum optimalen Einsatz unserer Schmierstoffe. Sie unterstützen Sie aktiv bei der Lösung Ihrer individuellen Anforderungen.

info@tectrol.de
www.tectrol.de



Ihr Kontakt zum TECTROL
Schmierstoffzentrum:
0800 7 236 999



Vertrieb über Aktiengesellschaften BayWa und AGRAVIS.