

The image features a complex industrial system with large, polished metal pipes and machinery. A prominent teal-colored overlay is applied to the image, creating a modern, technical aesthetic. The background shows a cloudy sky, suggesting an outdoor industrial setting.

TTECTROL

ALLES, WAS DIE WELT
AM LAUFEN HÄLT.

Schmierstoffe und Kühlerschutz

Produkte und Services für Ihr BHKW

www.tectrol.de

01 Schmierstoffe

TECTROL MethaFlexx

Die richtige Wahl für Gasmotoren

Mit Gas betriebene Motoren stellen hohe Anforderungen. Ablagerungen, ein höherer Verschleiß und hohe Hitze beanspruchen den Betrieb.

Die Hochleistungsgasmotorenöle von MethaFlexx wurden genau für diesen Zweck entwickelt. Sie schützen die Motoren mit einem perfekten Schmierfilm auch unter anspruchsvollsten Herausforderungen.



Erhöhen Sie die Lebensdauer Ihrer Anlage – mit den MethaFlexx Gasmotorenölen von TECTROL

- ✓ Gefährliche Ablagerungen werden reduziert.
- ✓ Ein hoher Verschleißschutz ermöglicht lange Ölwechselintervalle.
- ✓ Die Temperatur- und Alterungsstabilität ist gewährleistet.

TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM

Das Multitalent auf höchstem Niveau

Es lohnt sich, beim Betrieb des BHKW auf Qualität zu setzen. Die Schmierung von stationären Gasmotoren mit MethaFlexx HC PREMIUM sorgt für eine hohe Alterungsstabilität, einen reduzierten Verbrauch und verlängerte Ölwechselintervalle. Mit einer hohen alkalischen Reserve und dem niedrigen Sulfataschegehalt eignet sich das Motorenöl bestens für den Betrieb mit Sondergasen wie Bio-, Klär-, Erd- oder Deponiegas.

TECTROL MethaFlexx HC Premium ist unsere Allzweckwaffe im Bereich Gasmotorenöl. Der große Vorteil liegt in der Qualität – bestätigt und freigegeben von fast allen namhaften Motorenherstellern.

Stabilität und Langlebigkeit dank MethaFlexx

Hohe Betriebstemperaturen

Die erstklassigen TECTROL MethaFlexx-Produkte bieten beste Betriebseigenschaften bei hohen Betriebstemperaturen.

Erhöhte Oxidationsstabilität

MethaFlexx-Gasmotorenöle enthalten Additivpakete mit hohem Neutralisationsvermögen sowie einer hohen Alterungsstabilität.

Sichere Schmierung

Die einzigartigen Synergien von Additiven und Grundölen verleihen den TECTROL MethaFlexx-Schmierstoffen ein perfektes Viskositätstemperaturverhalten, sodass sich der Schmierfilm optimal ausbreiten kann.

Für jeden Zweck den passenden Schmierstoff

Die vielseitigen TECTROL MethaFlexx Produkte

- ✓ TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM
- ✓ TECTROL MethaFlexx SG PRO
- ✓ TECTROL MethaFlexx ZS PLUS
- ✓ TECTROL MethaFlexx NG PLUS

Namhafte Motorenhersteller empfehlen unsere Produkte, zum Beispiel:

- ✓ Innio Jenbacher
- ✓ MWM
- ✓ MAN
- ✓ MTU Onsite Energy
- ✓ CATERPILLAR
- ✓ DEUTZ
- ✓ TEDOM
- ✓ 2G
- ✓ SEVA Energie AG
- ✓ AGROGEN
- ✓ AVS BHKW GmbH

Biogas

Produkt	Beschreibung	Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift
TECTROL METHAFLEXX HC PREMIUM SAE 40 	Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit speziell ausgewählten Hydrocrack-Grundölen für stationäre Gasmotoren.	FREIGABEN: 2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AGROGEN Baureihe BGA für Biogas, AVS BHKW GmbH, CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas), Jenbacher TA 1000-1109 BR 2/3 Treibgas Klasse A/B (CAT) / BR 4 (Version A/B) Treibgas Klasse A/B (CAT) / BR 6 (Version C/E) Treibgas Klasse A/B/S (CAT), MAN M 3271-4 (Spezialgas), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Erd-, Klär- und Deponiegas, Propan) / DK-BS-0002 (BR 4000 Biogas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07, TEDOM TA 61-0-0281.1 (Bio-, Klär- und Deponiegas) ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Liebherr (Erd-, Bio- und Sondergas)
TECTROL METHAFLEXX SG PRO SAE 40	Hochleistungsgasmotorenöl mit niedrigem Aschegehalt (0,5 Gewichtsprozent) für extreme Anforderungen im Sondergasbetrieb (Bio-, Klär- und Deponiegas). Die Kombination aus Grundöl mit sehr hohem Reinheitsgrad und optimiertem Additivpaket schont Motor und Bauteile gerade bei Anlagen, die mit stark verunreinigten Gasen betrieben werden.	FREIGABEN: CAT CG 132 / CG 132B / CG 170 / CG 170B / CG 260 / CG 260 (4.5), MAN M 3271-4 (Spezialgas), MAN M3271-5 (Erdgas), MWM TR 0199-99-2105 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 4 (Version A/B), 6 (Version C/E) Treibgas Klasse B/C (CAT)
TECTROL METHAFLEXX HC PLUS SAE 40	Hochleistungsschmierstoff speziell für stationäre Gasmotoren, die mit CNG, Klär- und Deponiegas betrieben werden. Das Motorenöl ist eine zinkfreie Formulierung und hat eine sehr hohe alkalische Reserve, die lange Ölwechselintervalle ermöglicht.	FREIGABEN: CAT CG132 / CG170 / CG260, Dreyer & Bosse, Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2 und 3 Treibgas Klasse B, MDE (Baureihe 28xx und 30xx), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Klär- und Deponiegas), MWM TR 0199-99-2105, Schnell Zündstrahlmotoren bis Baujahr 2005, SEnergie (MWM Brasil / Liebherr), SEVA TRS-07
TECTROL METHAFLEXX ZS PLUS SAE 40 	Spezialmotorenöl der neuesten Generation für stationäre Gasmotoren, Zündstrahlmotoren und Pflanzenölmotoren.	FREIGABEN: 2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AGROGEN Baureihe BGA für Biogas, AVS BHKW GmbH, MAN M 3271-4 (Spezialgas), Schnell BHKW Motoren, SEnergie (MWM Brasil / Liebherr), SEVA TRS-07 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Hochleistungsschmierstoff für stationäre Motoren mit Gas oder Pflanzenöl als Kraftstoff, Liebherr (Bio- und Sondergas)
TECTROL METHAFLEXX ZS SAE 40	Gasmotorenöl für stationäre Gasmotoren.	FREIGABEN: Dreyer & Bosse (Zündstrahlmotoren), Schnell BHKW Motoren
TECTROL METHAFLEXX GE-M SAE 40	Gasmotorenöl für stationäre Gasmotoren, die mit Sondergasen wie Bio-, Klär- und Deponiegas betrieben werden.	FREIGABEN: 2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), CAT CG132 / CG170 / CG260, Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2 und 3 Treibgas Klasse B/C, MAN M 3271-4 (Spezialgas), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Klär- und Deponiegas), MWM TR 0199-99-2105

Weitere Empfehlungen und Freigaben entnehmen Sie bitte der Produktinformation. Beachten Sie die Hinweise der Aggregathersteller.

Erdgas

Produkt	Beschreibung	Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift
TECTROL METHAFLEXX NG PREMIUM SAE 40 	Hochleistungserdgasmotorenöl für stationäre Gasmotoren. Das zinkfreie Motorenöl basiert auf ausgewählten Hydrocrack-Grundölen, kombiniert mit modernster Additivtechnologie. Durch einen hohen Säurepuffer und sehr gute Viskositäts-Temperatureigenschaften sind verlängerte Ölwechsel auch bei extremen Betriebsbedingungen möglich.	FREIGABEN: MAN M 3271-2 (Erdgas) ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Deutz TR 0199-99-01213 (Natural Gas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 4 und 6 Treibgas Klasse A (CAT), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Erdgas), MWM TR 0199-99-2105, SEnergie (MWM Brasil / Liebherr)
TECTROL METHAFLEXX NG PRO SAE 40	Gasmotorenöl mit neuester Additivtechnologie und speziell ausgesuchten Grundölen für den Einsatz in stationären Gasmotoren. Das Motorenöl mit niedrigem Sulfatascheanteil eignet sich besonders für den Betrieb mit Erdgas oder LPG. Auch der Betrieb mit Spezialgasen ist möglich, wenn der Hersteller ein Motorenöl mit niedrigem Aschegehalt vorschreibt.	FREIGABEN: CAT CG132 / CG170 / CG260, MWM TR 0199-99-2105 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Caterpillar (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Cummins (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 4 (Version B) und 6 (Version C/E) Treibgas Klasse A/B, Wärtsilä (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Waukesha (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas)
TECTROL METHAFLEXX NG PLUS SAE 40	Zinkfreier Hochleistungsschmierstoff speziell für Gasmotoren mit einem Abgaskatalysator und Wärmetauscher, aber auch für Saugmotoren mit Aufladung und Magerkonzept sowie für Gasmotoren, bei denen ein Sulfataschegehalt unter 0,5 Massenprozent gefordert wird.	FREIGABEN: CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07, TEDOM TA 61-0-0281.1 (Erdgas, Propan-Butan) ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Cummins (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Waukesha (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas)

Weitere Empfehlungen und Freigaben entnehmen Sie bitte der Produktinformation. Beachten Sie die Hinweise der Aggregathersteller.

Klär- und Deponiegas

Produkt	Beschreibung	Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift
TECTROL METHAFLEXX D PLUS SAE 40	Zinkfreier Hochleistungsschmierstoff speziell für alle Arten von stationären Gasmotoren, bei denen von den Herstellern keine maximalen Anforderungen an Asche- und Phosphorgehalt gestellt werden. Hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie ein starkes Säureneutralisationsvermögen ermöglichen den Einsatz auch bei Betrieb mit aggressiven Spezialgasen (Klär-, Deponie- und Biogas).	FREIGABEN: 2G fliius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AVS BHKW GmbH, CAT CG132 / CG170 / CG260, MAN M 3271-4 (Spezialgas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07
TECTROL METHAFLEXX D PRO SAE 40	Gasmotorenöl mit neuester Additivtechnologie und speziell ausgesuchten Grundölen für den Einsatz in stationären Gasmotoren. Das leistungsfähige Motorenöl mit hoher Alkalireserve eignet sich besonders für den Betrieb mit Faul- bzw. Sondergasen (Klär-, Deponie-, Gülle- und Biogas etc.).	ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Caterpillar (Bio-, Klär- und Deponiegas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 4 (Version B) und 6 (Version C/E) Treibgas Klasse B/C, MAN M 3271-4 (Spezialgas)

Gebrauchtsöl-analysen

Das TECTROL Analysesystem

Regelmäßige Analysen von Gebrauchtsöl liefern Ihnen wichtige Informationen zum Zustand Ihres Motors und zur Leistungsqualität des verwendeten Öls.

Mit dem TECTROL Analysesystem sichern Sie die Laufzeit Ihrer Anlage mit einem idealen Partner ab.

Sprechen Sie uns gern zur speziellen Einführungsaktion/Startaktion an

Starten Sie mit uns durch!

Einfach und kompakt

Unsere Diagnosen sind leicht verständlich und auf Ihre technischen Bedürfnisse abgestimmt. Die Ergebnisse kommen zeitnah und sind übersichtlich aufbereitet.

Kompetente Beratung und Einsatzempfehlung

Ausführliche Informationen und Empfehlungen zu Themen wie Ölwechsel und Produkten zur langfristigen Pflege- und Instandhaltung der Anlage erhalten Sie von Ihrem Fachberater.

Alles auf einen Klick

Die Analyseergebnisse werden verständlich für Sie aufbereitet und gesichert. Alle Daten stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung und können individuell abgerufen werden.



02 Kühlerschutzprodukte

TECTROL COOLPROTECT

Kühlerschutz, der sich auszahlt

Mit den Kühlerschutzprodukten von TECTROL COOLPROTECT behält Ihr Motor stets einen kühlen Kopf. Das Herzstück einer jeden Anlage muss starken Belastungen standhalten, umso wichtiger ist der entsprechende Schutz im Kühlsystem.

Die Kühlleistung eines Aggregats hängt von zahlreichen Faktoren ab: zum Beispiel der Wärmeleitfähigkeit, dem Volumenstrom, der spezifischen Wärmekapazität und der Dichte. Das enthaltene Ergänzungswasser muss eine vom Motorenhersteller definierte Qualität vorweisen. Ziel ist die Vermeidung von Anlagenschäden infolge von Ablagerungen, Kavitation (Gas- bzw. Dampfblasenbildung) sowie Korrosion im Wasserkreislauf. Mit TECTROL Kühlerschutzmitteln können Risiken gemindert und Folgekosten reduziert werden.

Ready to use

Das bereits gemischte Kühlerschutzmittel ist für den sofortigen Einsatz vorbereitet.



Häufig gestellte Fragen zum Kühlerschutz:

Was sollte beim Wechsel von Kühlerschutzmitteln beachtet werden?

Grundsätzlich wird empfohlen, die Kühlerflüssigkeit immer komplett zu wechseln. Durch eine zusätzliche Spülung des Systems können vorhandene Verunreinigungen (speziell nach Reparatur oder Montagearbeiten) beseitigt werden.

Dürfen verschiedene Kühlerfrostschutzmittel gemischt werden?

Es werden verschiedene Kühlerfrostschutztechnologien verwendet. Diese sollten aufgrund chemischer Reaktionen der unterschiedlichen Additivpakete nicht gemischt werden. Hier sind vor allem die technischen Richtlinien der Motorenhersteller zu beachten.

Warum müssen Kühlerschutzmittel gewechselt werden?

Die verwendeten Schutzadditive bauen sich allmählich ab. Dadurch ist der Korrosionsschutz nicht mehr gewährleistet und Motorschäden können entstehen.

Wann sollten Kühlerschutzmittel gewechselt werden?

Hier gibt es je nach Motorenhersteller unterschiedliche Richtlinien. Im BHKW-Bereich bewegt sich der Wechselzeitraum aufgrund der hohen Beanspruchung zwischen ein bis drei Jahren. Wir empfehlen, die Wechselintervalle auf Basis von Laboruntersuchungen festzulegen.

Unsere Hochleistungskühlerschutzmittel für Ihren BHKW-Motor:

Unsere Kühlerschutzmittel wurden in Abstimmung mit führenden Motorenherstellern entwickelt und sind durch ihre besonderen Eigenschaften für den Einsatz in stationären Gasmotoren bestens geeignet.

- ✓ TECTROL COOLPROTECT MIX 3000
- ✓ TECTROL COOLPROTECT MIX 480
- ✓ TECTROL COOLPROTECT MIX 6440
- ✓ TECTROL COOLPROTECT Konzentrate

Schon gewusst?

Bauteile, die in Kontakt mit dem Kühlerschutzmittel kommen:

- ✓ Kühlmittelpumpe
- ✓ Zylinder (Kopfdichtung, Zylinderkopf)
- ✓ Kühler
- ✓ Turbolader
- ... und viele andere Teile

Aufgaben von Kühlerschutzmittel:

- ✓ Korrosionsschutz
- ✓ Temperaturstabilität
- ✓ Sichere Wärmeübertragung
- ✓ Schutz vor Ablagerungen

Anforderungen

an das Ergänzungswasser:

- ✓ Spezielle elektrische Leitfähigkeit
- ✓ Individueller Härtegrad
- ✓ Abgestimmtes Mischungsverhältnis
- ✓ Maximaler Chlorid- und Sulfatanteil
- ✓ Definierter pH-Wert

Das bei TECTROL COOLPROTECT MIX-Produkten enthaltene Mischwasser ist speziell abgestimmt und verhindert in Kombination mit OEM-freigegebenem Originalkühlerschutz Ablagerungen und Kavitation.

Kühlerschutz

Produkt	Beschreibung	Freigaben, Spezifikationen und Anwendungsempfehlungen	Technologie
TECTROL COOLPROTECT MIX 480	Kühlerschutzgemisch zur sofortigen Anwendung in stationären Verbrennungsmotoren. Schützt alle modernen und hochbelasteten Motoren vor Ablagerungen, Kavitation und Korrosion. Die eingesetzte Wasserqualität wurde individuell abgestimmt und von führenden Motorenherstellern getestet.	ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Deutz H-LV 0161 0188, Jenbacher TA 1000-0201, Liebherr Machines Bulle TLV 035 / TLV 23009 A, MAN 324 Typ NF, Schnell BHKW-Motoren, MWM TR 0199-99-2091/9, CAT CG132 / CG170 / CG260	HYBRID (silikathaltig) Standard G11 -26 °C
TECTROL COOLPROTECT MIX 6440	Speziell für MWM-Aggregate angefertigtes Kühlerschutzgemisch zur sofortigen Anwendung in stationären Verbrennungsmotoren. Die hervorragenden Produkteigenschaften schützen vor Ablagerungen, Kavitation und Korrosion. Die eingesetzte Wasserqualität wurde individuell abgestimmt und entspricht den vorgegebenen Richtwerten des Motorenherstellers.	FREIGABEN: CAT CG132 / CG170 / CG260, MWM TR 0199-99-2091/9	HYBRID (silikathaltig) Standard G11 -26 °C
TECTROL COOLPROTECT MIX 3000	Individuell angefertigtes Kühlerschutzgemisch zur sofortigen Anwendung in stationären Verbrennungsmotoren. Die hervorragenden Produkteigenschaften ermöglichen verlängerte Wechselintervalle und schützen alle modernen und hochbelasteten Motoren vor Ablagerungen, Kavitation und Korrosion.	FREIGABEN: MTU / MTL 5048 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: MB 325.3, VW TL 774-D/F	OAT (silikatfrei) Standard G12+ -24 °C
TECTROL COOLPROTECT OAT	Kühlerschutzkonzentrat auf Basis von Ethylenglykol, frei von Aminen, Nitriten und Phosphaten.	FREIGABEN: CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz DQC CA-14, MAN 324 Typ NF auch für Pritarder, MB-Freigabe 325.0, MTU / MTL 5048, MWM TR 0199-99-2091/9, Schnell BHKW-Motoren SPEZIFIKATIONEN: AFNOR NF R 15-601 / ASTM D 3306 / D 4985 / CUNA NC 956-16 / ÖNORM V 5123 / SAE J1034 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: Bez. Reg. Arnsberg, Abt. Bergbau u. Energie 84.12.22.63-2001-2, BMW N 600 69.0, Bundeswehr TL 6850-0038/1, Jenbacher TA 1000-0201, Liebherr Machines Bulle TLV 035 / TLV 23009 A, Opel B 040 0240, Saab 6901599, VW TL 774-C	HYBRID (silikathaltig) Standard G11
TECTROL COOLPROTECT OAT	Langzeit-Premium-Kühlerschutzkonzentrat mit OAT-Technologie für Verbrennungsmotoren auf Ethylenglykolbasis. Es ist nitrit-, amin-, phosphat-, borat- und silikatfrei. Schützt hervorragend vor Frost, Rost und Überhitzung und verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem.	SPEZIFIKATIONEN: AFNOR NF R 15-601, ASTM D 3306 / D 4985, CUNA NC 956-16, ÖNORM V 5123, SAE J1034 ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN: CNH New Holland NH 900 C, Deutz DQC CB-14, MAN 324 Typ SNF, MB 325.3, MTU / MTL 5048, VW TL 774-D/F = G12+	OAT (silikatfrei) Standard G12+

Weitere Empfehlungen und Freigaben entnehmen Sie bitte der Produktinformation. Beachten Sie die Hinweise der Aggregathersteller.

Kühlerschutzanalysen

Alles auf einen Blick

Regelmäßige Analysen der verwendeten Kühlerschutzmittel liefern Ihnen wichtige Details zur Beschaffenheit Ihres Kühlsystems und zur Qualität des verwendeten Mediums.

Unsere professionellen Analysen helfen Ihnen, den Zustand von Kühlflüssigkeit, Wasser und den Verschleißteilen zu erkennen. Auch Verunreinigungen können so entdeckt werden. Daraus folgend lässt sich der Einsatz des Kühlerschutzmittels für Ihre Anlage ermitteln.

Abgestimmt auf die Anforderungen der Motorenhersteller

Seitens der Motorenhersteller gibt es unterschiedliche Vorgaben, die zu berücksichtigen sind. Aus Gewährleistungsgründen werden Untersuchungen vorgeschrieben. Wir unterstützen Sie bei der Durchführung mit notwendigem Fachwissen und einer leicht verständlichen Empfehlung zur weiteren Vorgehensweise.



Fachkundige Beratung

Unsere Produkte können Sie in ganz Deutschland und den angrenzenden Ländern kaufen und dort unsere Services nutzen. Insgesamt stehen Ihnen über 100 kompetente Fachberater zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner – Deutschland

Baden-Württemberg, Bayern, Brandenburg (Süd), Hessen, Sachsen, Thüringen, Nordrhein-Westfalen (West), Rheinland-Pfalz, Saarland

BayWa AG Energie
Tel.: 0800 7 236 999 (kostenlos aus dem dt. Festnetz)

Nordrhein-Westfalen (Mitte/Ost), Niedersachsen, Teile Sachsen-Anhalts sowie Teile Brandenburgs

AGRAVIS Raiffeisen AG, Hannover, Tel.: +49 511 80 753 461

Rheinland-Pfalz

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach, Tel.: +352 26 90 46 89
Raiffeisen Hunsrück Handelsgesellschaft mbH, 56291 Lingerhahn,
Tel.: +49 (0) 674 63 45 139

Schleswig-Holstein, Mecklenburg-Vorpommern

Gebr. Honnens GmbH, 24963 Tarp, Tel.: + 49 4638 213 55 0

Ihre Ansprechpartner – Ausland

Belgien

KOCKELMANN Lubricants, B-6671 Courtil, Tel.: +32 80 221 213

Bulgarien

Stoychevi, Dobrich 9300, Tel.: +359 88 586 2558

Italien (außer Südtirol)

Tamoil Italia SpA, Mailand, Tel.: +39 0226 816 321

Kroatien

DUING d. o. o. Tel.: +385 51 682 492

Luxemburg

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach, Tel.: +352 26 90 46 89

Niederlande

Abemec, 5462 GG Veghel, Tel.: +31 (0) 413 382 244
Rijnen BV, 5047 TX, Tilburg, Tel.: +31 (0) 135 422 284

Österreich

Unser Lagerhaus Warenhandelsgesellschaft mbH, Klagenfurt,
Tel.: +43 463 38 65 688

Schweiz

LAVEBA Genossenschaft, 9001 St. Gallen, Tel.: +41 58 400 66 95

Singapur/Thailand/Indonesien/Malaysia/Myanmar

HAUSAUTO PTE LTD, Singapur, Tel.: +65 9187 88 10

Südtirol

Consorzio Agrario, Bozen, Tel.: +39 0471 926 902

Taiwan

Best fox-oil energy company, 00220 New Taipei City,
Tel.: +886 934277681

Tschechien, Slowakei

I. O. B., spol s. r. o., Tel.: +420 724 534 716

Ungarn

KSZE-Gépipari Szolgáltató és Kereskedelmi Kft.,
7100 Szekszárd, Tel.: +36 30959 8234

Herausgebende Stelle:

BayWa AG, München

Energie

Technischer Einkauf Schmierstoffe

Telefon: +49 89 9222-2039

