

Optimized Performance

2025-1

VÄDERSTAD-ORIGINALTEILE – ENTWICKELT FÜR PROFIS

MARATHON
Gleichbleibende
agronomische
Exzellenz

— VÄDERSTAD —

Inhalt



- 6 Wann sollten man sich für welche Art von CrossCutter-Scheibe entscheiden?
- 9 TrueCut - perfekter Schliff
- 12 Zubehör für die jeweiligen Carrier Modelle
- 14 Marathon-Schare
- 28 MixIn verbessert Wirtschaftlichkeit und Agronomie
- 33 SingleKnife – Geneigte Klingen für mehr Effizienz der Egge
- 35 Der neue langlebige Nachlaufstriegel-Marathon
- 36 Bessere Präzision der Egge
- 57 Spirit-Rotoren und Empfehlungen
- 58 Tempo-Produkte

Optimierung des landwirtschaftlichen Betriebs

Verbesserung der Landwirtschaft dank Väderstad: Unsere maßgeschneiderten Lösungen optimieren die landwirtschaftlichen Abläufe und gewährleisten Spitzenleistungen unabhängig von Standort, Boden oder Wetter. Mit lange haltbaren Geräten und fachkundiger Wartung sorgen wir dafür, dass Ihre Maschinen Saison für Saison reibungslos laufen. Darüber hinaus verbessert unser Aftermarket-Zubehör die Vielseitigkeit und die Leistung vor Ort, so dass außergewöhnliche Ergebnisse sichergestellt sind.



Alle Preise verstehen sich ohne MwSt. Druckfehler vorbehalten.
Die Einzelhandelspreise sind gültig vom 1. Oktober 2024 bis zum 30. September 2025.
UVP = Unverbindliche Preisempfehlung

Hochwertige Scheiben

Der für unsere Scheiben verwendete gehärtete schwedische Qualitätsstahl besitzt die perfekte Kombination aus hoher Härte und Stabilität. Das bedeutet, dass die Scheiben extrem langlebig sind und den externen Kräften auf dem Feld hervorragend standhalten. All dies sorgt für einen hervorragenden Feldaufgang und eine lange Lebensdauer auch bei rauen Bedingungen.

Die 45 cm große CrossCutter Disc passt zu folgenden Carrier-Modellen:

CR 300-400 s/n 15076-
CR 420-650 s/n 14972-
CR 925 s/n 14927-
CR 820 und 1225 s/n 15014-

Die 51 cm große CrossCutter Disc passt zu allen Modellen Carrier XL 425-625.



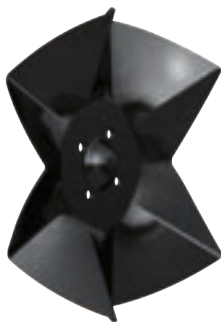
92,90 € UVP

CrossCutter Disc Aggressive Ø450
Für Carrier 420-1225 mit 45 cm – 47 cm
Scheibe. ab Modelljahr 2019. V-55 Stahl.
Art. Nr. 243333.



108,00 € UVP

CrossCutter Disc Aggressivec Ø510
Für Carrier XL 425 – 725 mit 51 cm -
61 cm Scheibe. V-55 Schwedenstahl.
Art. Nr. 231133.



84,50 € UVP

CrossCutter Disc Ø450
Für Carrier 420-1225 mit 45 cm – 47 cm
Scheibe. ab Modelljahr 2019. V-55 Stahl.
Art. Nr. 208020.



98,50 € UVP

CrossCutter Disc Ø510
Für Carrier XL 425 – 725 mit 51 cm -
61 cm Scheibe. **Art. Nr. 208022.**



Die perfekte
Kombination
aus Härte und
Stabilität.



Lebenslange
Herstellergarantie
auf alle Original-
Scheiben von
Väderstad.

Gut zu
wissen!

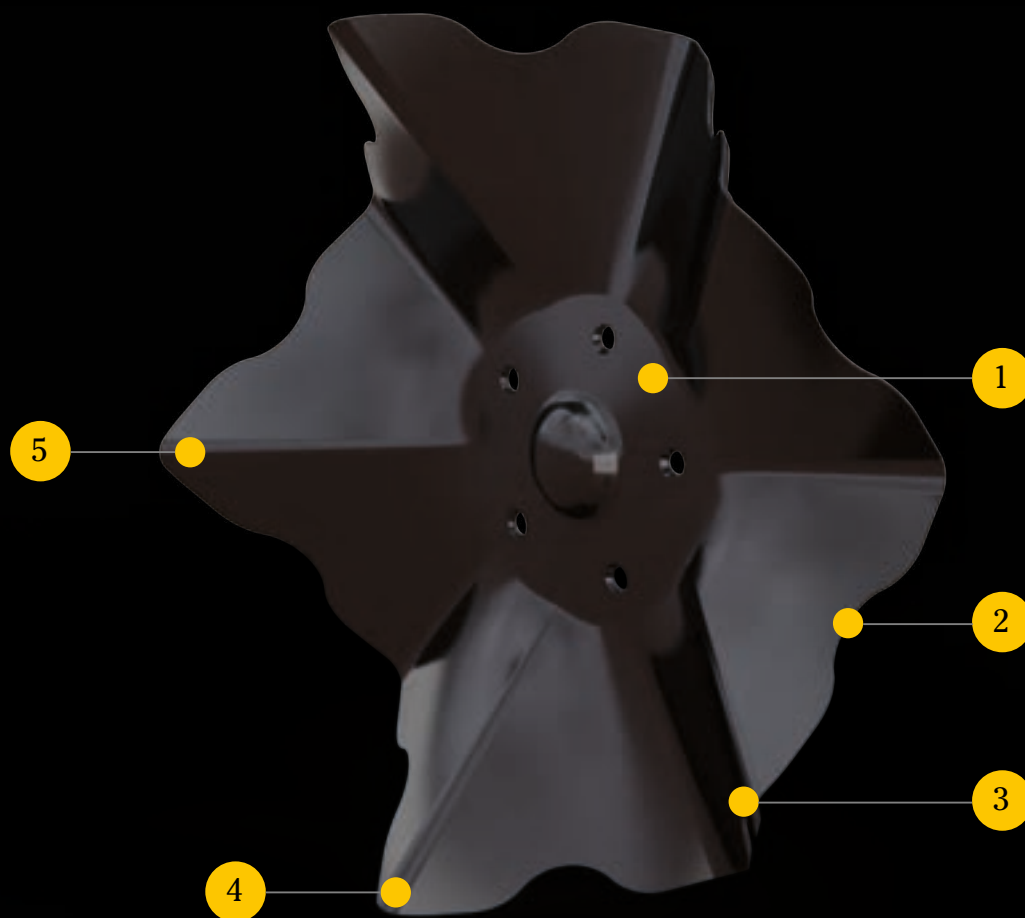
Warum sind Väderstad-Scheiben mit V-55 gekennzeichnet?

Unser Ziel ist es, Ihnen die weltweit hochwertigste Scheibe zu liefern. Die Kennzeichnung V-55 auf den Originalscheiben von Väderstad ist ein Zeichen für den von Väderstad verwendeten hochwertigen schwedischen Stahl. Die Zahl 55 steht für die in der Einheit Rockwell C HRC gemessene Härte. Dank dieser einzigartigen Materialstruktur kann der Härtegrad vom Industriestandard HRC 47-48 auf HRC 55 erhöht werden und gleichzeitig die sehr hohe Stabilität erhalten bleiben.



CrossCutter Disc Aggressive

Die neueste Ergänzung der CrossCutter Disc Familie, die CrossCutter Disc Aggressive, wurde für anspruchsvolle Feldbedingungen entwickelt. Mit ihrer einzigartigen Form und den gefrästen TrueCut-Aussparungen ist die CrossCutter Disc Aggressive hervorragend für harte Böden und hohe Rückstandsmengen geeignet, bei denen das Eindringen in den Boden ansonsten ein Problem darstellen kann. Dabei arbeitet sie ultraflach und bewegt wesentlich weniger Erde als eine herkömmliche Scheibe.



- Perfekte Passform! Lebenslange Garantie und optimaler Schutz der Lager
- Gefräste Aussparungen behalten die Grundform länger bei.
- Aggressiver bei schweren Rückständen wie Silomais, Rapsstängeln oder Sonnenblumenstoppeln
- Erhöhte Eindringfähigkeit bei schwerem Gelände oder harten Bedingungen
- V55-Stahl: Einzigartig lange Haltbarkeit

Wann sollte man sich für welche Art von CrossCutter-Scheibe entscheiden?

Väderstad hat 2017 die CrossCutter Disc eingeführt und damit die ultraflache Bodenbearbeitung revolutioniert. Mit dieser Technologie kann in einer Tiefe von nur 2 bis 3 cm statt wie bisher in 5 cm gearbeitet werden. Dadurch werden pro Hektar etwa 2 Liter Diesel bei gleichzeitiger Kapazitätssteigerung der Maschine eingespart.

Die CrossCutter-Scheibe funktioniert so, dass der von der Scheibe aufgewirbelte Boden einen Widerstand erzeugt, der die Drehgeschwindigkeit der Scheibe verlangsamt. Zusätzlich zur Drehbewegung findet auch eine „Planierung“ statt, die das Schneiden verbessert. Die besten Ergebnisse erzielt die CrossCutter Disc bei Geschwindigkeiten zwischen 15 und 20 km/h.

Kerben zur Verbesserung der Durchdringung

Das Modell CrossCutter Disc Aggressive verfügt über gezackte Kerben, welche die Kontaktfläche mit dem

Boden verringern und den Druck pro Kontaktzentimeter des Stahls erhöhen. Dies gewährleistet eine gute Durchdringung auch unter schwierigen Bedingungen und macht sie zur perfekten Wahl für schwerere Böden oder dort, wo die Einhaltung der Arbeitstiefe schwierig ist. Die gezackte Konstruktion ist auch wirksamer gegen Ernterückstände und verkürzt die Zersetzungszeit.

Ein positiver Nebeneffekt der Kerben ist, dass die Scheibe die Ernterückstände besser in Längsrichtung verteilt, wodurch Probleme mit ungleichmäßiger Strohverteilung hinter dem Mähdrescher reduziert werden.



Die Kontaktfläche wird aufgrund der Kerben kleiner.

- Vollflächiger Schnitt bei extrem geringer Arbeitstiefe
- Weniger Kraftstoff – höhere Geschwindigkeit
- Hervorragend für Rapsstoppeln
- Kompostdecke aus Deckfrüchten
- Die vielseitige Scheibe
- Eine Scheibe – ein Arm



Sauberere Felder mit höherem Ertragspotenzial

Das Thema Feldhygiene konzentriert sich auf die Nacherntebewirtschaftung von Mais, Raps und Getreide mit dem Ziel, die Samen zur Keimung und die Rückstände möglichst schnell zum Verrotten zu bringen. Eine Minimierung der Samen verbessert die Wettbewerbsfähigkeit der Folgekultur und kann die Herbizidkosten senken.



Reiche, biologische Saatbeetbereitung

Viele Samen und Unkräuter werden durch Licht angeregt. Wenn sie zu tief vergraben werden, können sie viele Jahre lang im Boden ruhen. Durch einen guten Kontakt des Saatguts mit dem Boden und Zugang zu Licht sorgt die ultraflache Bodenbearbeitung dafür, dass die Samen in einem frischen Saatbett zum gewünschten Zeitpunkt und nicht erst Jahre später keimen. Das ausgelaugte abgesetzte Saatbett kann später in einem zweiten Durchgang beseitigt werden, damit eine gute Feldhygiene für die nächste Ernte sichergestellt wird.

Keine Zeitverschwendung auf einem ausgelaugten Saatbett

Untersuchungen zufolge wirkt sich die Tiefe der Samen von Raps, Unkraut und Getreide direkt auf die bei der biologischen Saatbettbereitung benötigte Zeit für Keimung, Wachstum und Austritt aus.

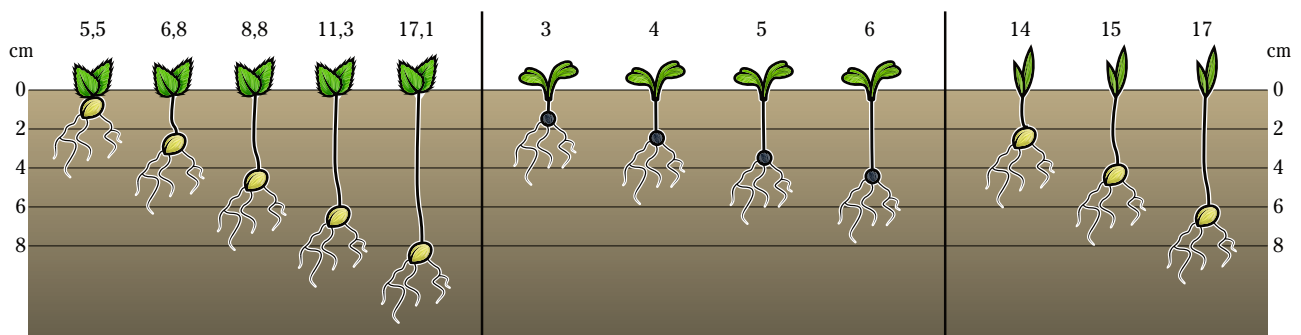
Durch die Verkürzung der Wartezeit, bis das abgesetzte Saatbett so weit abgetrocknet ist, dass es bearbeitet werden kann, kann die nächste Saat früher ausgebracht werden. Alternativ bietet diese zusätzliche Zeit großartige Möglichkeiten, das Ertragspotenzial zu steigern, indem vor der nächsten Aussaat wertschöpfende Feldarbeiten durchgeführt werden.

Zeitraum bis zum Auflaufen in Abhängigkeit von der Saatgutablagertiefe

Tage bis zum Auflaufen von Unkraut

Tage bis zum Auflaufen von Raps

Tage bis zum Auflaufen von Weizen





56,50 € UVP

Scheibe Ø432 konisch
System Disc Aggressive. Modelljahr
2001–2005. Für Carrier und TopDown.
V-55 Stahl.
Art. Nr. 459608.



56,50 € UVP

Scheibe Ø450 konisch
System Disc Aggressive. Modelljahr
2005–. Für Rapid, Spirit, Carrier und
TopDown. V-55 Stahl.
Art. Nr. 466947.



64,90 € UVP

TrueCut Ø470, konisch
Modelljahr 2005– Für Carrier.
V-55 Stahl.
Art. Nr. 179857



96,50 € UVP

TrueCut Ø510, konisch
System Disc Aggressive.
Für Carrier XL. V-55 Stahl.
Art. Nr. 170097.



110,00 € UVP

TrueCut Ø610, konisch
System Disc Aggressive.
Für Carrier XL. V-55 Stahl.
Art. Nr. 154626



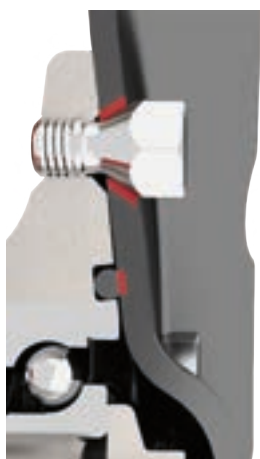
Die perfekte
Kombination
aus Härte und
Stabilität.



Lebenslange
Herstellergarantie
auf alle Original-
Scheiben von
Väderstad.

Gut zu
wissen!

Scheiben von Väderstad



Beste Passform

Kein Eindringen von Feuchtigkeit
durch die Dichtung - maximale
Lebensdauer des Lagers

Härte V55

Längste Lebensdauer

Löcher

- Passgenaue und gebohrte Löcher,
keine Risse
- Lebenslange Garantie

Die gefrästen Ausschnitte bieten den gleichen Anstellwinkel um die gesamte Scheibenverzahnung.

TrueCut - Perfekter Schliff

Die TrueCut-Scheiben von Väderstad haben gefräste Aussparungen, die um die gesamte Scheibe herum genau die gleiche Kante sicherstellen. Dadurch ergibt sich ein äußerst gleichmäßiges Schnittergebnis über die gesamte Scheibe hinweg.

- Stabile Form und Aggressivität über die gesamte Lebensdauer hinweg
- Schärfere Kanten in Ausschnitten
- Effizienter Schnitt und Vermischung im Laufe der Zeit
- Da die Schraubenlöcher gebohrt und nicht gestanzt werden, wird der Rissbildung während des Herstellungsprozesses entgegengewirkt.
- Alle Scheiben werden in unserer eigenen Fabrik entwickelt, getestet und produziert.
- Gefertigt aus hochwertigem schwedischem V-55-Stahl.

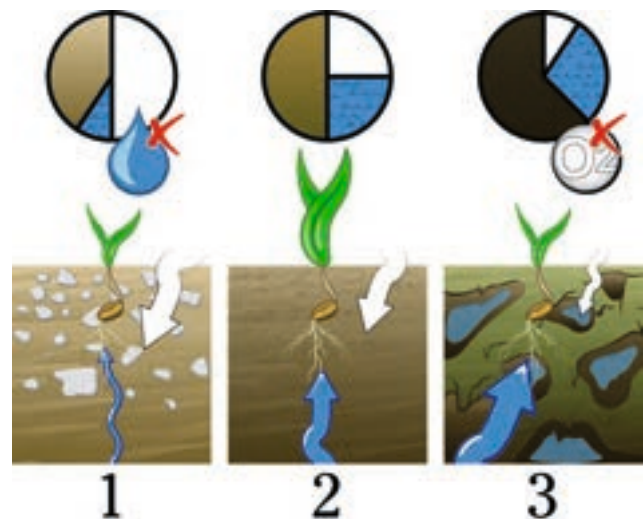


Optimale Rückverfestigung

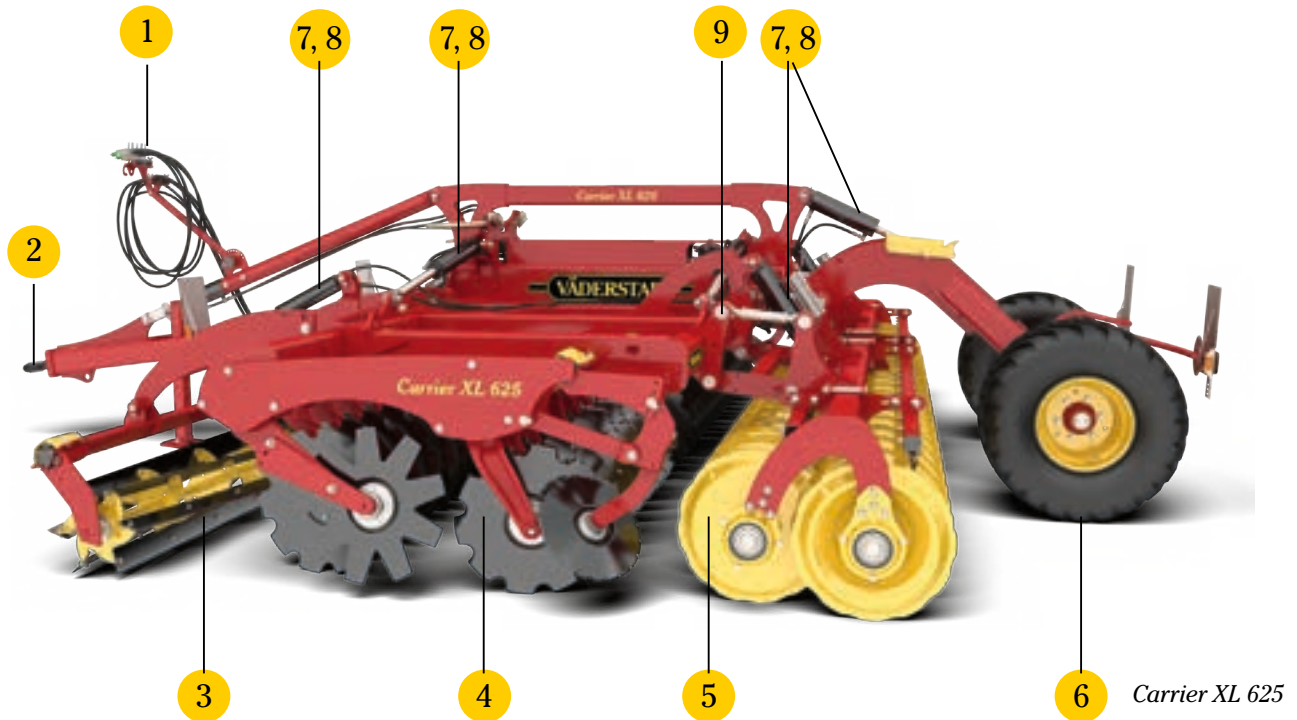
Das Ziel der Saatbett-Rückverfestigung besteht darin, einen guten Kontakt zwischen Saatgut und Boden herzustellen, damit die optimale Versorgung von Saatgut und Wurzeln mit Wasser, Nährstoffen und Sauerstoff sichergestellt wird.

Eine zu geringe Rückverfestigung führt zu lockerem Boden um das Saatgut herum und kann einen geringeren kapillaren Wassertransport verursachen, da die Poren zu groß sind. Das bedeutet, dass der Boden um das Saatgut herum zu trocken werden kann, was zu einer ungleichmäßigen Keimung führt, wenn das Saatgut austrocknet oder welkt. Dagegen werden durch zu viel Rückverfestigung die großen Poren so zusammengedrückt, dass sie ihre Aufgaben der Sauerstoffzufuhr und Entwässerung sowie des Kohlendioxidtransports nicht mehr richtig wahrnehmen können. Der dadurch entstehende Sauerstoffmangel kann die Wurzeln abtöten.

Bei einer optimalen Rückverfestigung des Saatbetts besteht der Boden etwa zu 50 % aus festem Material und zu 50 % aus Poren. Im Idealfall sind die Poren zur Hälfte mit Wasser und zur Hälfte mit Luft gefüllt. Dies hängt jedoch stark von der Niederschlagsmenge, Bodenstruktur und Bodenbearbeitung ab.



Wartung für Ihre Carrier

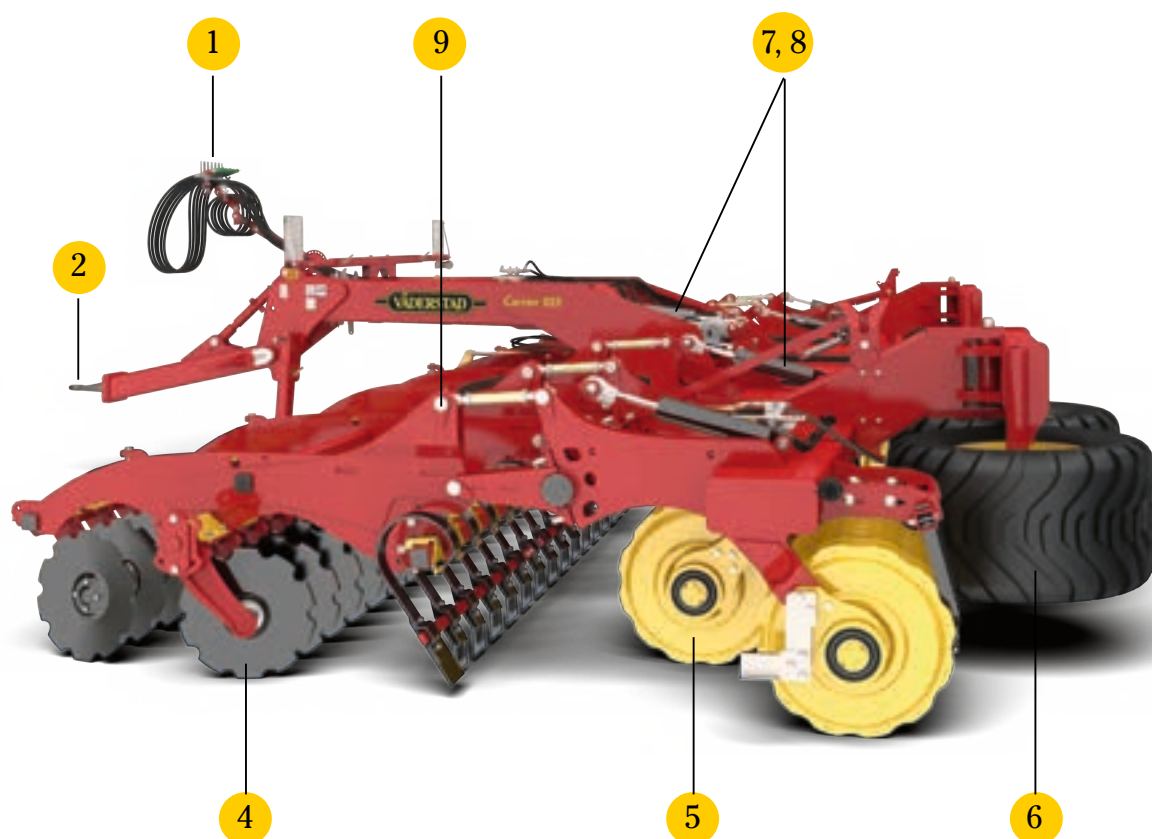


- 1 Die Hydraulikanschlüsse des Schleppers reinigen.**
Achten Sie darauf, dass die Kupplungen sauber sind und kontrollieren Sie die Farbmarkierungen. Zur Nachrüstung älterer Modelle sind farblich gekennzeichnete Aluminiumkupplungen zusammen mit grafischen Aufklebern erhältlich.
- 2 Kontrollieren Sie die Zugöse auf Verschleiß und ziehen Sie die Schrauben nach**
Wenn das Loch der Zugöse um 2,5 mm vergrößert ist, muss die Zugöse gewechselt werden. Ziehen Sie die Schrauben um 277 Nm nach.
- 3 Bestellen Sie rechtzeitig neue Verschleißteile.**
Wenn das Arbeitsergebnis nicht mehr zufriedenstellend ist, wechseln Sie einzelne Klingen oder ganze Messerwalzen des CrossCutter Knife.
- 4 Bestellen Sie rechtzeitig neue Scheiben.**
Empfohlene Mindestdurchmesser:
430 mm bei System Disc 510 mm.
520 mm bei System Disc 610 mm.
430 mm bei CrossCutter Disc 510 mm

- 5 **Bestellen Sie rechtzeitig neue Packerringe.**
Beim SteelRunner sollten die Packerringe gewechselt werden, wenn sich die Schweißnaht auf mehr als 50 % abgenutzt hat.
- 6 **Ziehen Sie die Radschrauben nach und prüfen Sie den Reifendruck**
Radschrauben = 330 Nm.
Reifendruck 400/60-15,5 = 3,5 bar.
Reifendruck 520/50-17 = 4,0 bar.
- 7 **Hydraulikzylinder, Schläuche und Kupplungen auf Dichtheit untersuchen.**
Undichte Stellen im Hydrauliksystem beeinträchtigen die Funktionalität der Maschine.
- 8 **Alle Zylinderbefestigungen reinigen und überprüfen.**
Überprüfen Sie Gelenke mit Zylindern auf Verschleiß. Übermäßiger Verschleiß kann ein Hinweis darauf sein, dass die Maschine nicht optimal eingestellt ist. Eine Anleitung für die Rücksetzung auf eine Grundeinstellung findet sich der Schnellstartanleitung der Maschine.
- 9 **Vergewissern Sie sich, dass in den Gelenken, die den Paralleltransfer enthalten, kein Spiel vorhanden ist.**
Reinigen und überprüfen Sie alle Gelenke. Ziehen Sie das Gelenk nach, bis kein Spiel mehr vorhanden ist. Führen Sie diese Überprüfungen während der Saison regelmäßig durch.

Sicherheit!

Lesen Sie die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung sorgfältig, bevor Service- oder Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



Carrier 925

Zubehör für Carrier

Strohstriegel



- Zwei Reihen mit 12-mm-Zinken vor den Scheiben montiert
- Einstellbar mit Kurbelgriffen
- Das Stroh wird im selben Arbeitsgang wie die Bodenbearbeitung verteilt.
- Eine gute Verteilung des Strohs ist dafür entscheidend, dass der Folgekultur auf dem gesamten Feld die gleichen Bedingungen geboten werden.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7105220	Strohstriegel für Carrier 420	2010-	3 925
7105221	Strohstriegel für Carrier 500	2010-	4 185
7105222	Strohstriegel für Carrier 650	2010-	4 715
7105223	Strohstriegel für Carrier 820	2010-	6 330
7105497	Strohstriegel für Carrier 925	9988-	9 015
7105246	Strohstriegel für Carrier 1225	4100-	11 790

Stützrad



- Verschraubte Konstruktion
- Verhindert Probleme durch Springen
- Das Stützrad wird normalerweise in Vorwärtsrichtung montiert.
- Bei der Carrier 500 ist es für Traktoren mit Doppelbereifung oder Carrier mit Strohstriegel oder CrossCutter Knife möglich, die Stützräder nach hinten zu klappen.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
*7405008	Stützrad für Carrier 500, nur mit SDA CBH	11520-	3 010
*7405009	Stützrad für Carrier 650, nur mit SDA CBH	11520-	3 010

* Nicht in Kombination mit Bausatz für Seitenplatten

CrossCutter Knife



- Hydraulisch einstellbare Messerwalze vor den Scheiben montiert
- Erhöhung der Intensität der Bodenbearbeitung und der Zersetzung
- Kein Zusetzen durch Rückstände dank offener Konstruktion
- Kurze Segmente optimieren den Bodenkontakt.
- Die Gummiaufhängung verhindert schädliche Vibrationen im Hauptrahmen.
- Drehbare Messer reduzieren die Kosten.

Hinweis! CrossCutter Knife ist nicht erhältlich für Carrier 420 und Carrier 820.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7105472	CrossCutter Knife für Carrier 500	11520-	13 120
7105473	CrossCutter Knife für Carrier 650	11520-	14 650
7105474	CrossCutter Knife für Carrier 920	925-	20 980
7105475	CrossCutter Knife für Carrier 1225	11520-	26 765





MARATHON

Gleichbleibende agronomische Exzellenz

Väderstad Marathon

Die Väderstad-Marathon-Schare sind mit Wolframkarbid verstärkt. Sie sorgen für ein gleichmäßiges Arbeitsergebnis, das optimale Bedingungen für die Pflanzenentwicklung schafft und das Ertragspotenzial maximiert. Bei einer gleichmäßigen Bodenstruktur bestehen für die Wurzelentwicklung die besten Voraussetzungen, an Nährstoffe und Wasser zu kommen.

Gleichmäßige Tiefe und Durchmischung

Da das Wolframkarbid an der Spitze der Schare angebracht ist, behalten sie über die gesamte Lebensdauer eine gleichbleibende Arbeitstiefe und -breite bei, und die Menge des gemischten Materials bleibt gleich. Dies wird nur erreicht, wenn Väderstad-Marathon-Schare mit Väderstad-MixIn-Leitblechen ausgestattet werden.

*Die Väderstad Marathon-Schare passen
perfekt zum Väderstad MixIn-Leitblech und
sorgen für einen effektiven Bodenfluss und
eine korrekte Durchmischung.*





Für eine flache Oberfläche gibt es einen guten Grund.

Alle Marathon-Schare haben eine vollkommen ebene Oberfläche ähnlich eines Pflugschars. So wird der Bodenfluss optimiert und gleichzeitig der Widerstand und Dieserverbrauch minimiert.



8-10 mal längere Lebensdauer...

Dank der Langlebigkeit des Marathon-Modells wird weniger Zeit in der Werkstatt benötigt und man muss während der Saison keine Schare auswechseln. Das bedeutet, dass mehr Zeit für die Feldarbeit vorhanden ist, wenn die Bedingungen am besten sind. Dies ist in schwierigen Jahreszeiten mit besonders kurzen Zeitfenstern noch wichtiger.



... und Wirtschaftlichkeit

Die längere Lebensdauer sorgt für eine bessere Wirtschaftlichkeit. Das Marathon-Modell spart Kraftstoff, weil die Schare scharf bleiben, sich leicht durch verschiedene Bodenbedingungen bewegen und immer den optimalen Bodenbrechwinkel haben. Unebene Schare verursachen unnötige Bodenbewegungen, die zu einem höheren Kraftstoffverbrauch führen. Auch dadurch werden die Stunden, die in der Werkstatt zum Austausch der Schare verbracht werden, stark reduziert und können für mehr Produktivität genutzt werden.





Eine patentierte Lösung für Steinschlagfestigkeit

Das Marathon-Hartmetall wurde um die Scharspitze herum gefaltet. Dadurch entsteht eine sehr dicke Basis, auf der die Kräfte in zwei Richtungen so abgeleitet werden, dass sie sehr steinresistent ist.

Ein zusätzlicher Vorteil besteht darin, dass so auch die Abnutzung der Scharspitze von unten verhindert wird, die sonst zu Rissen im Hartmetall führen würde.



Marathon-Schare sparen Zeit und Geld



103,00 € UVP

Marathon 50/80 mm

Für Cultus, Opus und TopDown Se-
riennr. 1650- Art.- Nr. 205006.



90,90 € UVP

Marathon 50 mm

Für Cultus, Opus, TopDown s/n 1650
und Swift. Art. Nr. 498382.



108,00 € UVP

Marathon 80 mm

Für Cultus, Opus und TopDown
s/n 1650- Art. Nr. 498383.



83,50 € UVP

Marathon Edge 50/80 mm

Für Swift
Art. Nr.: 269630



90,90 € UVP

Marathon Edge 80 mm

Für Swift.
Art. Nr: 269626



178,00 € UVP

Marathon-Flügelschar

Für Cultus, Opus und
TopDown Seriennr. 1650- 300 mm.
Art. Nr: 475311

Zwei Funktionen in einer Spitze vereint.

Die BreakMix-Spitze kombiniert den Verdichtungsaufbruch mit intensiver Vermischung, verbessert die agronomischen Ergebnisse, senkt die Kosten und bietet Vielseitigkeit. Ideal für die primäre oder sekundäre Bodenbearbeitung in Betrieben mit schweren Böden, die zur Verdichtung neigen.

Vermischung in optimaler Tiefe

Da die Bakterien und Pilze in der obersten Bodenschicht am aktivsten sind, sollten Rückstände in den oberen 10 cm des Bodens vermisch werden, damit eine schnellere Zersetzung erreicht wird. Da BreakMix nicht in der Tiefe vermischt, wird vermieden, dass Klumpen an die Oberfläche gezogen werden.

Fachwissen auf dem Gebiet der Verdichtung

Durch das Brechen in der Tiefe werden Verdichtungen und Schmierschichten vermieden. Gleichzeitig wird der Wassertransport in beide Richtungen ermöglicht – sowohl nach oben als auch nach unten.



103,00 € UVP

BreakMix

Für Cultus, Opus und TopDown s/n 1650-. Art. Nr.: 240180

DeepLoosening Marathon-Spitze

Die DeepLoosening-Marathon-Spitze erhöht die Brechkapazität bis zu einer Tiefe von 40 cm für TopDown- und Opus-Grubber, wenn sie mit dem Anbau kombiniert wird.

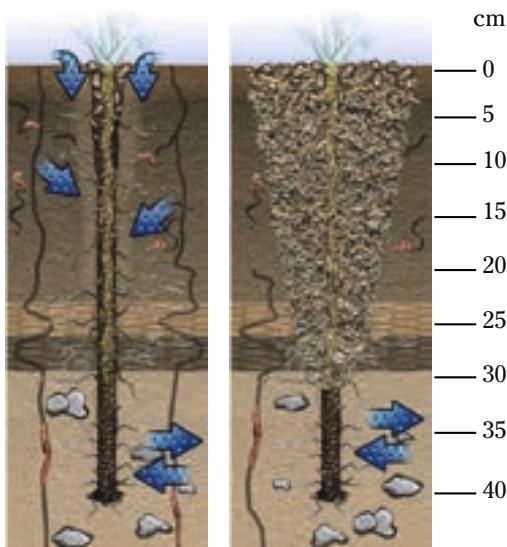
Die DeepLockerning-Marathon-Spitze untergräbt den Boden bis zu einer Tiefe von 40 cm und erspart durch die Kombination mit der Bodenbearbeitung einen zusätzlichen Arbeitsgang. Sie durchbricht tiefe Verdichtungen, verbessert die Wasseraufnahme und belüftet den Boden für einen besseren Wurzelzugang und eine bessere Nährstofffreisetzung. Sie ergänzt die Hauptspitze der Maschine, wenn sie unter und hinter den Zinken der letzten Reihe angebracht wird.



240,00 € UVP

DeepLoosening

Für Opus und TopDown s/n 1650-. Art. Nr. 231773



*Aufbrechen
von dichten
Bodenschichten
Verbesserung der
Drainage*

*Kultivierung und
Vermischung in
der Tiefe*

Die DeepLoosening-Marathon-Spitze lässt sich mit einer Vielzahl von Väderstad-Spitzen kombinieren.

- In Verbindung mit der LowDisturbance-Spitze bricht sie nur den Boden auf und verhindert, dass Klumpen an die Oberfläche gebracht werden. Siehe Abbildung.
- In Verbindung mit einer Mischspitze von 50-120 mm sorgt sie für eine tiefe Drainage und Wiederherstellung der Kapillarität bis zu einer Tiefe von 40 cm, während bis zu einer Tiefe von 30 cm eine vollständige Vermischung stattfindet. Siehe Abbildung.
- Zusammen mit der einzigartigen BreakMix-Spitze ermöglicht DeepLoosening die Vermischung des Mutterbodens bei einer Eindringung von 40 cm.

Verschleißfeste Schare maximieren das Arbeitsergebnis

Im Sinne eines perfekten Arbeitsergebnisses sind die speziell entwickelten Grubberspitzen von Väderstad genauestens auf unsere Maschinen zugeschnitten.



22,50 € UVP

50 mm Scharspitze

Für Cultus, Opus, Swift und TopDown.
Art. Nr. 155027.



26,90 € UVP

50/80 mm Scharspitze

Für Cultus, Opus, Swift und TopDown.
Art. Nr. 188623.



27,50 € UVP

80 mm Schar

Für Cultus, Opus, Swift und TopDown.
Art. Nr. 155028.



54,50 € UVP

Flügelschar 8°

Für Cultus, Opus und TopDown.
340 mm. Art. Nr.: 242287.



54,50 € UVP

Flügelschar 23°

Für Cultus, Opus und TopDown.
340 mm. Art. Nr.: 242285.



47,50 € UVP

Gänsefußschar Swift

240 mm. Art. Nr. 165038.

Gut zu wissen!

340 mm mit 8° Arbeitswinkel



- Ganzflächiger Schnitt
- Hinterlässt Unkraut und Zwischenfrüchte zum Austrocknen an der Oberfläche bei minimaler Bearbeitungsintensität
- Ideal für den ökologischen Landbau

340 mm mit 23° Arbeitswinkel



- Ganzflächiger Schnitt
- Lässt Unkraut und Zwischenfrüchte zum Austrocknen an der Oberfläche, was die Bodenbearbeitungsintensität erhöht.



36,50 € UVP

80/120 mm Schar

Für Cultus, Opus und TopDown.

Art. Nr. 233999.



37,50 € UVP

120 mm Schar

Für Cultus, Opus und TopDown.

Art. Nr. 168264.



64,90 € UVP

210 mm Schar

Für Cultus, Opus und TopDown.

Art. Nr. 172326



78,90 € UVP

LowDisturbance

Für Cultus s/n 10001-, Opus und

TopDown s/n 1650-.

Art. Nr. 485996.



33,50 € UVP

Schar

Für ältere Grubber.

Art. Nr.: 201387 LH/201388 RH.

Gut zu wissen!

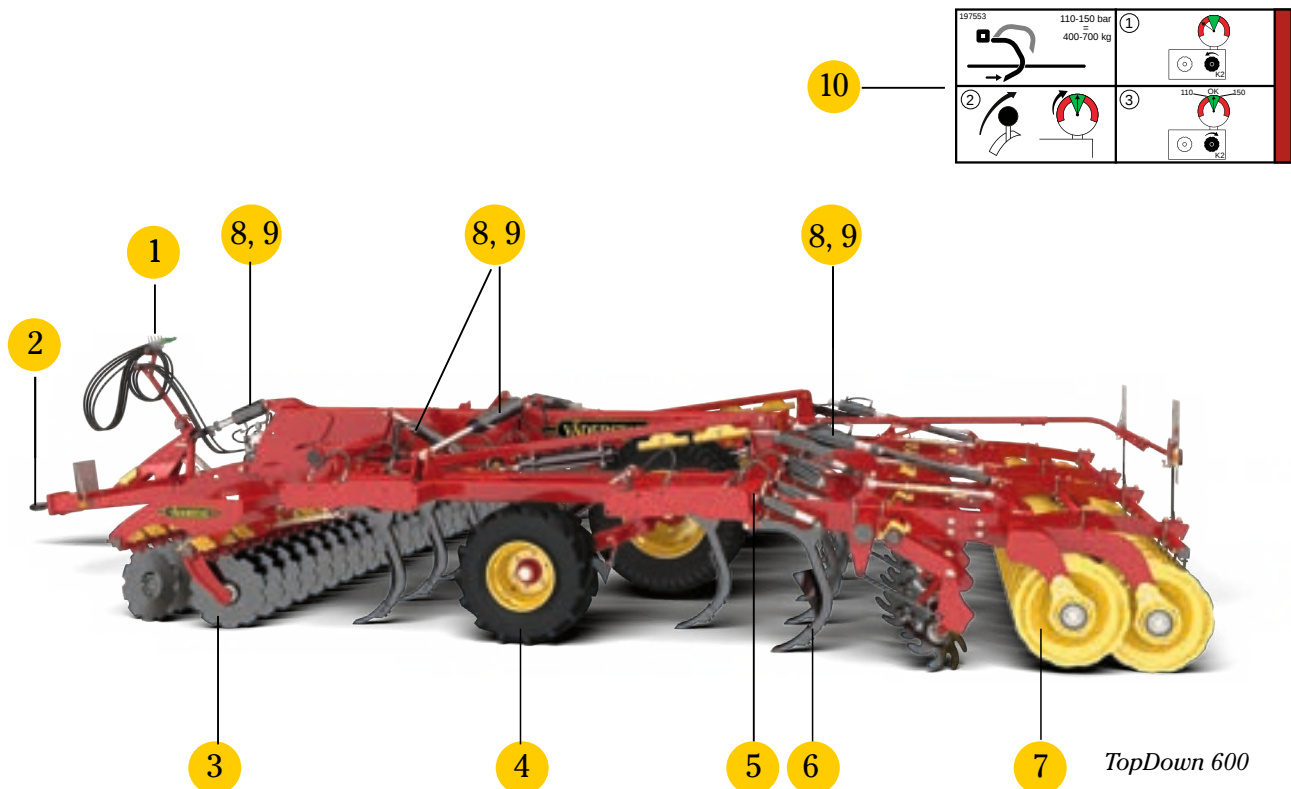
Flanschmutter – erleichtert die Arbeit

Das Schar kann mit der Sicherungsmutter schnell und einfach gewechselt werden. Die Mutter ist in der Manschette angebracht und beschädigt die Lackierung nicht.

Tipp! Der Wechsel kann schnell und einfach mit einem Akkuschlagschrauber erfolgen.



Wartung für Ihre TopDown/Opus



TopDown 600

1

Die Hydraulikan Anschlüsse des Schleppers reinigen.

Achten Sie darauf, dass die Kupplungen sauber sind und kontrollieren Sie die Farbmarkierungen. Zur Nachrüstung älterer Modelle sind farblich gekennzeichnete Aluminiumkupplungen zusammen mit grafischen Aufklebern erhältlich.

2

Kontrollieren Sie die Zugöse auf Verschleiß und ziehen Sie die Schrauben nach

Wenn das Loch der Zugöse um 2,5 mm vergrößert ist, muss die Zugöse gewechselt werden. Ziehen Sie die Schrauben um 277 Nm nach.

3

Bestellen Sie rechtzeitig neue Scheiben.

Empfohlene Mindestdurchmesser:
380 mm auf System Disc 450 mm.
400 mm auf System Disc 470 mm.

4

Ziehen Sie die Radschrauben nach und prüfen Sie den Reifendruck.

Reifendruck/Radschrauben
400/55-15,5 = 4,0 bar/330 Nm.
520/50-17 = 3,6 bar/330 Nm.
560/45-22,5 = 3,6 bar/550 Nm.
620/50-22,5 = 4,0 bar/550 Nm.

5

Die Schrauben der Zinkenbefestigungen nachziehen und auf übermäßigen Verschleiß überprüfen.

Der Verschleiß von Zinkenbefestigungen kann ein Hinweis darauf sein, dass der Zinkendruck zu niedrig ist. Ziehen Sie die Schrauben, mit denen der Zylinder am Rahmen befestigt ist, mit 114 Nm nach und achten Sie darauf, dass die Hülsen auf jeder Seite der Montageplatten gleich weit vorstehen. Ziehen Sie die Schrauben, mit denen der Zinken am Rahmen befestigt ist, mit 81 Nm nach.

6

Es ist wichtig, dass Sie Scharspitzen und Leitbleche immer rechtzeitig bestellen.

Väderstad bietet eine Vielzahl von Scharen und Leitblechen für alle Gegebenheiten an. Sie wurden speziell für unsere Maschinen entwickelt und optimiert. Für noch mehr Effizienz sind die meisten Schare der Marathon-Reihe mit einer Hartmetallspitze ausgestattet.

7

Bestellen Sie rechtzeitig neue Packerringe

Beim SteelRunner sollten die Packerringe gewechselt werden, wenn sich die Schweißnaht auf mehr als 50 % abgenutzt hat.

8

Hydraulikzylinder, Schläuche und Kupplungen auf Dichtheit untersuchen.

Undichte Stellen im Hydrauliksystem beeinträchtigen die Funktionalität der Maschine.

9

Alle Zylinderbefestigungen reinigen und überprüfen.

Überprüfen Sie die Gelenke, die den Zylinder halten, auf Verschleiß. Übermäßiger Verschleiß kann ein Hinweis darauf sein, dass die Maschine nicht optimal eingestellt ist. Eine Anleitung für die Rücksetzung auf eine Grundeinstellung findet sich der Schnellstartanleitung der Maschine.

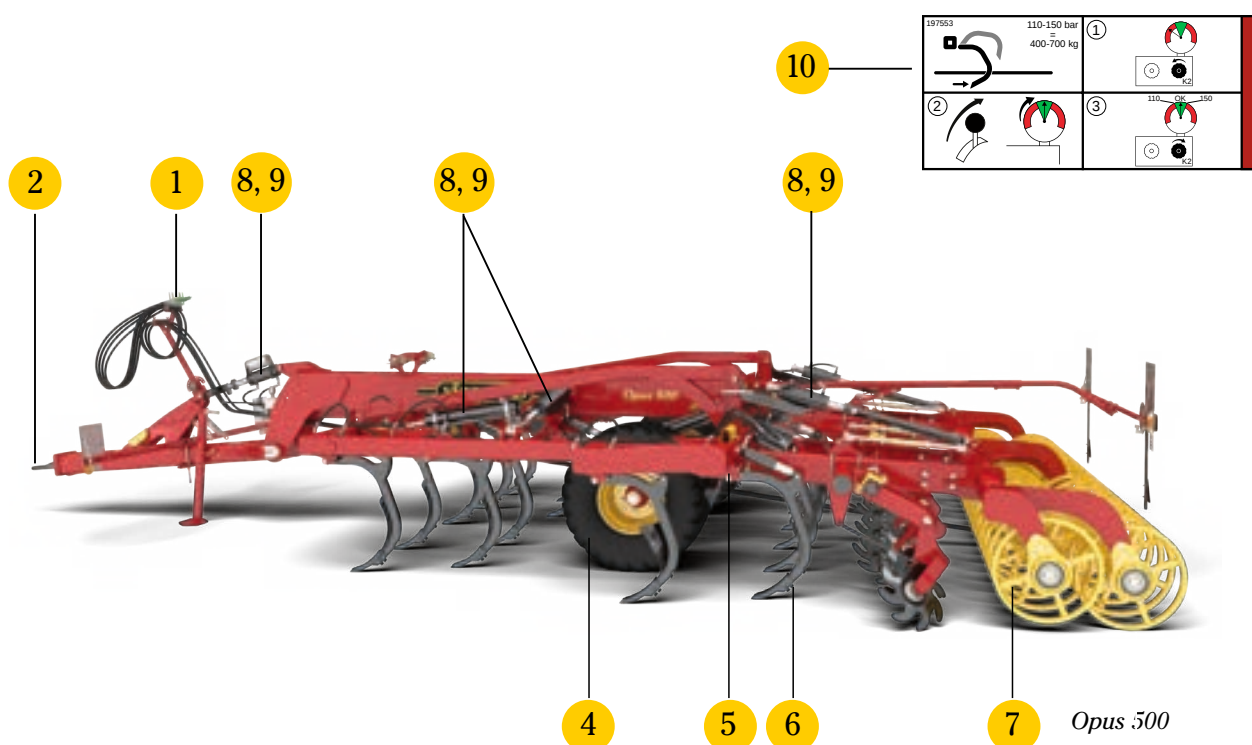
10

Die Schrauben der Zinkenbefestigungen (5) auf übermäßigen Verschleiß untersuchen.

Die Auslösekraft der Grubberzinken kann durch die Änderung des Betriebsdrucks des Hydraulikkreislaufs angepasst werden. Für leichtere Böden werden niedrigere Druckwerte verwendet. Das bewirkt, dass auf steinreichen Böden eine geringere Kraft auf die Zinken und Scharspitzen wirkt. Auf schweren und harten Böden werden höhere Drücke verwendet. Es ist wichtig, dass die Grubberzinken nicht aufgrund von Bodenwiderstand auslösen, sondern nur, wenn sie auf Steine stoßen. Ansonsten können sich Gelenke und Dichtungen stark abnutzen.

Sicherheit!

Lesen Sie die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung sorgfältig, bevor Service- oder Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



Vielseitigkeit dank modularem Zinkensystem

Mit dem modularen Scharsystem von Väderstad können Sie Ihre Maschine an verschiedene Arbeitsbedingungen anpassen. Oben auf der Matrix finden Sie Maschinenabkürzungen, gefolgt von MixIn-Leitblechen verschiedener Breite und verschiedenen Arten von Scharen zum Brechen oder Lockern. Unten finden Sie die Tiefenempfehlungen für die gewünschten Arbeitsergebnisse.

SW=Swift, TD=TopDown, OS=Opus, CS=Cultus

SW	TD, OS, CS		TD, OS, CS		TD, OS, CS	TD, OS, CS	TD, OS, CS
							
	BreakMix	50/80 mm	50/80 mm	80 mm	210 mm	120 mm	80/120 mm
							
	240mm	340mm (8°)	340mm (23°)				

Abschneiden von Unkraut.

Schneidet Unkraut.

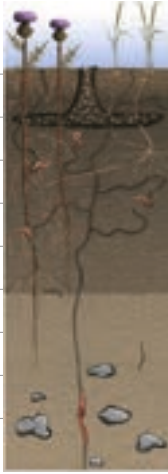
Schneidet Unkraut. Mischt und hebt die oberste Bodenschicht an.

Schneidet und mischt die oberste Bodenschicht. Gute Nagerbekämpfung.

Gründliche Einmischung bei flacher Bodenbearbeitung.

Gründliche Einmischung bei flacher Bodenbearbeitung.

cm 0
10
20
30
40





Marathon-Scharspitzen mit Hartmetallverstärkung halten bis zu 10 Mal länger.

CS	TD, OS, CS, SW			TD, OS, CS, SW			TD, OS, CS			TD, OS, CS		TD, OS, CS				
																
	80 mm			50/80 mm			BreakMix					50 mm				
																
										DeepLoosening		DeepLoosening				
																

Ein-
bei-
en-
g.

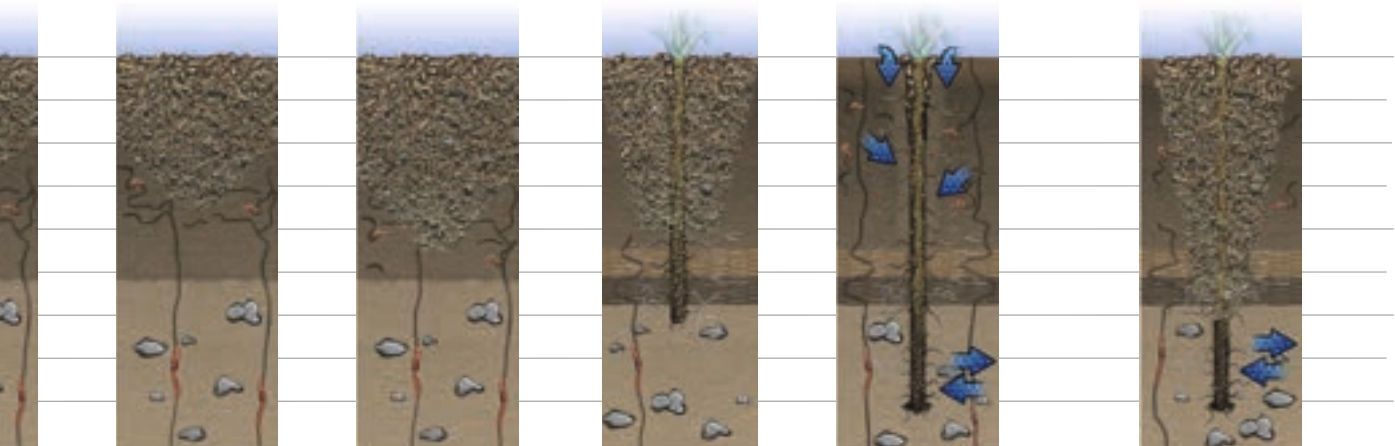
Volle Durch-
mischung mit
reduzierten
Traktionsan-
forderungen.

Allround-Boden-
bearbeitung.

Aufmischung der o-
beren Bodenschicht und
Aufbrechen der dar-
unterliegenden dichten
Bodenschichten

Aufbrechen
verdichteter
Erdschichten.
Verbessern der
Drainierung.

Tiefe Bear-
beitung und Ein-
mischung.



Das einzigartige MixIn-Leitblech von Väderstad

Doppelte Mischwirkung

Das MixIn-Leitblech wirft das Material nach vorne, anstatt es auf traditionelle Weise nach oben zu werfen. Dadurch wird das Material gezwungen, den Zinken zweimal zu passieren, wodurch sich die Mischintensität sowohl in der Tiefe als auch in der Länge verdoppelt.

Schrauben und Muttern

MixIn-Leitbleche	Schraube:	Art.-Nr.:	Mutter	Art.-Nr.:
Swift	M12 × 55	152263	M12	51171200011
Cultus	M12 × 80	152266	M12	51171200011
Opus/TopDown	M12 × 70	152265	M12	51171200011



26,90 € UVP

MixIn 50 mm

Für Opus und TopDown.

Art. Nr. 483233.



30,90 € UVP

MixIn 50/80 mm

Für Opus und TopDown.

Art. Nr. 234003.



31,90 € UVP

MixIn 80 mm

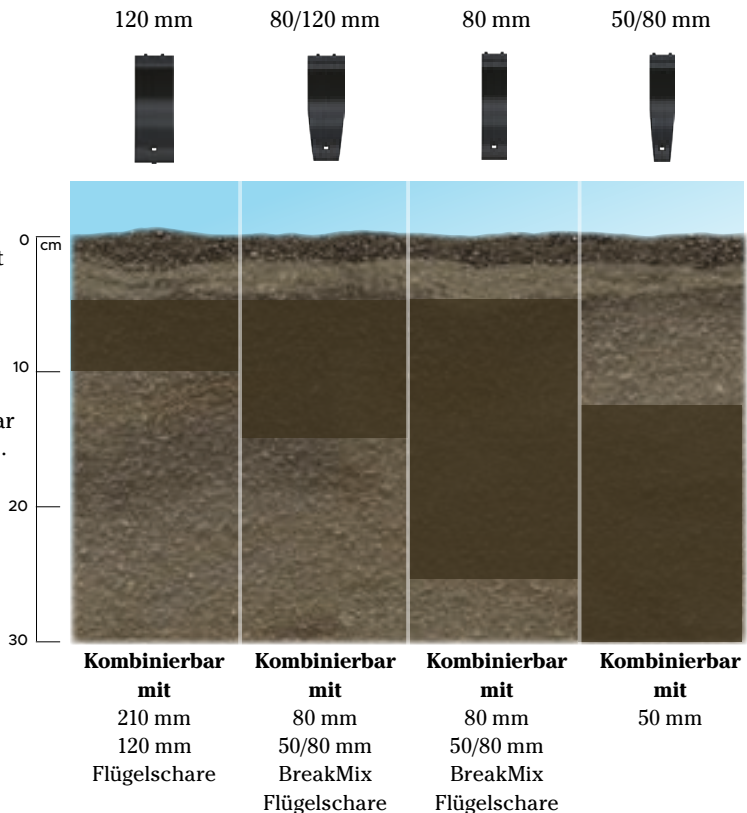
Für Opus und TopDown.

Art. Nr. 482278.

Gut zu wissen!

Leitfaden für das richtige Leitblech

So wie die Schare in der Scharmatrix dargestellt werden, haben wir auch einen Leitfaden für die Auswahl des richtigen Leitblechs entwickelt. Mit der Leitblechmatrix kann man ganz einfach das richtige Leitblech auswählen, je nachdem, welche Arbeitstiefe gerade benötigt wird. Nachstehend ist zu erkennen, mit welchem Schar das jeweilige Leitblech kombiniert werden kann.





34,90 € UVP

MixIn 80/120 mm
Für Opus und TopDown.
Art. Nr. 234004



38,50 € UVP

MixIn 120 mm
Für Opus und TopDown.
Art. Nr. 168265.



26,90 € UVP

MixIn 50 mm
Für Cultus. **Art. Nr. 234028.**



30,90 € UVP

MixIn 50/80 mm
Für Cultus. **Art. Nr.: 234001.**



32,50 € UVP

MixIn 80 mm
Für Cultus. **Art. Nr. 217601.**



38,50 € UVP

MixIn 80/120 mm
Für Cultus. **Art. Nr.: 234000**



45,40 € UVP

MixIn 120 mm
Für Cultus. **Art. Nr.: 172282.**



26,90 € UVP

MixIn 50 mm
Für Swift. **Art. Nr. 492603**



30,90 € UVP

MixIn 50/80 mm
Für Swift. **Art. Nr. 234002.**



31,90 € UVP

MixIn 80 mm
Für Swift. **Art. Nr. 481615.**



35,5 € UVP

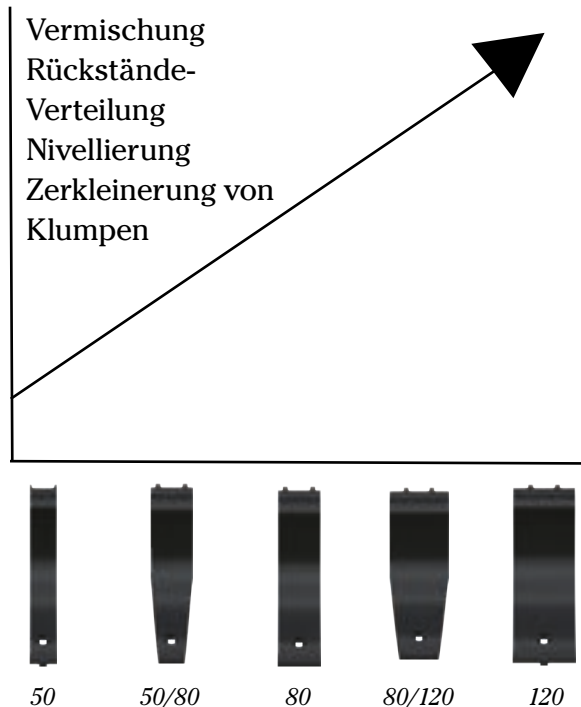
MixIn 80/120 mm
Für Swift. **Art. Nr. 240777**

MixIn verbessert Wirtschaftlichkeit und Agronomie

Herkömmliche Leitbleche waren immer mit einer leichten Drehung nach oben gerichtet. Dadurch wird der Bodendurchfluss teilweise rückwärts gelenkt, da der Grubber mit 10-12 km/h gefahren wird. Mit dem MixIn-Leitblech hat Väderstad die Richtung des Bodendurchflusses nach vorne geändert und damit die Arbeitsweise des Grubbers komplett verändert.



Verschiedenste Leitbleche für alle Bedürfnisse

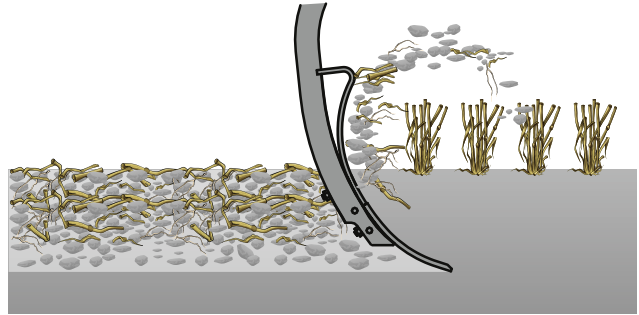


Stärkere Vermischung bei gleichen Kraftstoffkosten

Das MixIn-Leitblech ist in verschiedenen Breiten erhältlich. Indem die Maschine mit einem Leitblech ausgestattet wurde, das breiter als die gewählte Scharspitze ist, verstärkt sich die Mischwirkung, ohne dass sich die Kraftstoffkosten ändern. In der ersten Reihe mit ein paar Leitblechen testen, um zu sehen, was bei welchen Bedingungen am besten funktioniert!

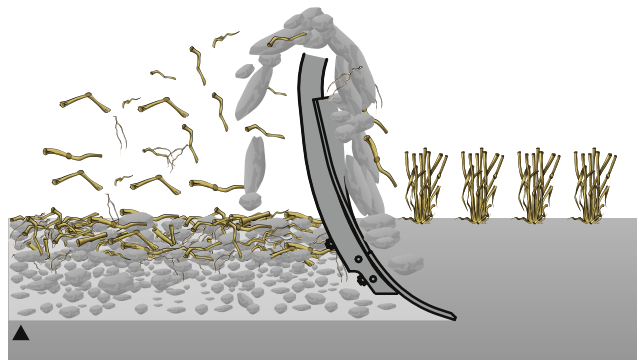
Kraftstoffeinsparung dank besserer Vermischung

Die Mischfähigkeit ist die Kernkompetenz des Grubbers. Durch das Vorwärtswerfen wird das Material mehrmals bearbeitet, so dass Rückstände besser in die Tiefe gemischt werden. Eine weitere hilfreiche Lösung ist die Form des Leitblechs, deren Radius leicht reduziert wurde. Boden und Rückstände, die nach unten fallen, „entmischen“ sich wieder und hinterlassen mehr Rückstände an der Oberfläche. Der reduzierte Radius des MixIn-Leitblechs verringert diese Höhe. Wenn die Erde näher an der Oberfläche bleibt, wird auch Energie eingespart. MixIn kann das gleiche Mischergebnis in einer geringeren Tiefe erzielen und dadurch Kraftstoff sparen.



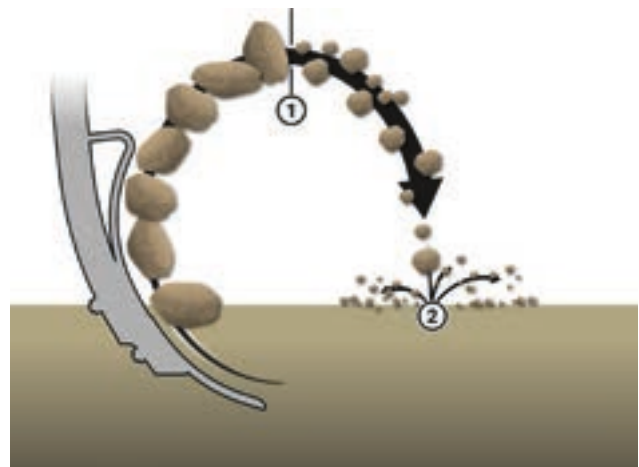
Geringere Arbeitstiefe nötig auf ebenen Feldern

Nach einem nassen Jahr oder wenn bei den Erntearbeiten Fahrspuren hinterlassen wurden, muss das Feld meist eingeebnet werden. Zum Einebnen muss der Boden mit einer Maschine in Fahrtrichtung gebracht werden. Das Vorwärtswerfen des Bodens mit dem MixIn-Leitblech erzielt eine sehr gute Einebnungswirkung, die derjenigen herkömmlicher Leitbleche überlegen ist. Dadurch kann Kraftstoff eingespart werden. Ein weiterer Vorteil ist ein ebeneres Feld über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine, da weniger Erde zu den Seiten bewegt wird.



Feinerde

Weniger Kluten verbessern die Nährstoffaufnahme durch die Wurzeln der Folgeaussaat. Die Vorwärtsbewegung des MixIn-Leitblechs trägt dazu bei, den Bodendurchfluss aufzubrechen (1) und dadurch die Klutengröße zu reduzieren. Eine zusätzliche Hilfe ist, die durch den Winkel des Leitblechs verursachte beschleunigte Erdbewegung, durch die die Kluten mit hoher Geschwindigkeit auf den Boden treffen und weiter zerkleinert werden (2).



Gut zu wissen!



Probieren Sie ein Leitblech aus, das breiter ist als das Schar. Dadurch erhöht sich die Mischkapazität bei niedrigen Kosten.

Zubehör für TopDown/Opus

Dünger-Kit



- Ausbringung von Düngemitteln im selben Arbeitsgang wie die Bodenbearbeitung
- Ausbringung in großer, mittlerer, geringer oder gemischter Tiefe möglich
- Kombinierbar mit BioDrill für kleine Saatgutmengen

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7107128	Dünger-Kit für TopDown 300	101- Siehe Anleitung 903121	5.945
7107129	Dünger-Kit für TopDown 400	101- Siehe Anleitung 903121	6.765
7107130	Dünger-Kit für TopDown 500	01- Siehe Anleitung 903121	7.590
7107131	Dünger-Kit für TopDown 600	101- Siehe Anleitung 903121	8.410
7107132	Dünger-Kit für TopDown 700	101- Siehe Anleitung 903121	9.235
7107133	Dünger-Kit für TopDown 900	101- Siehe Anleitung 903121	10.870
7107134	Dünger-Kit für Opus 400	101- Siehe Anleitung 903121	6.540
7107135	Dünger-Kit für Opus 500	101- Siehe Anleitung 903121	7.365
7107136	Dünger-Kit für Opus 600	101- Siehe Anleitung 903121	8.185
7107137	Dünger-Kit für Opus 700	101- Siehe Anleitung 903121	9.005
7191008	Verteilerkopf BDA 360 für TopDown/Opus 400	101- Siehe Anleitung 903121	760
7191009	Verteilerkopf BDA 360 für TopDown/Opus 500	101- Siehe Anleitung 903121	855
7191010	Verteilerkopf BDA 360 für TopDown/Opus 600	101- Siehe Anleitung 903121	1.010
7191011	Verteilerkopf BDA 360 für TopDown/Opus 700	101- Siehe Anleitung 903121	1.640

Zubehör für Cultus

Stützrad für gezogene Version



Verbessert die Einhaltung der Tiefe. Ein Rad an jeder Seite an der Vorderseite des Grubbers Tiefeneinstellung mit Hilfe von Bolzen

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7107127	Stützrad für Cultus 300-400	10001-	2.170

Zubehör für NZ Aggressive

Hintere Zugdeichsel



- Eine zusätzlichen Maschine kann gezogen werden, so dass ein Arbeitsgang eingespart wird.
- Die doppelt wirkende Hydraulik für die nachlaufende Walze wird über den roten Schaltkreis in angehobener Position betrieben.
- Die zusätzliche doppelt wirkende Hydraulik dient zum Betrieb des Walzen-CrossBoards.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7103162	Hintere Zugdeichsel für NZ Aggressive 500-600	20001-	1.315
7103164	Hintere Zugdeichsel für NZ Aggressive 700-800	20001-	1.370
7103166	Hintere Zugdeichsel für NZ Aggressive 900-1000	20001-	1.365
7103163	2. Satz Schläuche für den Walzen-CrossBoard-Betrieb		360

Das CrossBoard sollte mit dem richtigen Werkzeug aufgerüstet werden

Um die Arbeitsleistung Ihres CrossBoard zu steigern, bieten wir eine große, breit gefächerte Auswahl an Werkzeugen. Dabei ist zu bedenken, dass die abgewinkelten CrossBoard-Schare zur Änderung des Einebnungseffekts auf leichteren Böden umgedreht werden können.



66,90/58,90 € UVP

Zinken CrossBoard Heavy, 150 mm
Art. Nr. 441344, abgerundet.
Art. Nr. 202181, gerade.



47,90/35,90 0€ UVP

CrossBoard Light-Zinken 45 mm
Art. Nr. 421626, abgerundet.
Art. Nr. 201787, gerade



15,90 € UVP

CrossBoard-Scharspitze 45 mm, gerade
Hoher Durchfluss. Art. Nr. 419998



19,50 € UVP

CrossBoard-Scharspitze 45 mm, abgewinkelt
Aggressiv mit hohem Durchfluss.
Art. Nr. 419997.



24,90 € UVP

CrossBoard-Scharspitze 100 mm, abgerundet
Aggressiv mit gutem Durchfluss. Kann umgedreht werden für weniger aggressive Bodenbearbeitung und Bodenbewegung.
Art. Nr. 419999.



32,90 € UVP

CrossBoard-Scharspitze 150 mm, abgerundet
Aggressiv mit moderatem Durchfluss. Montage eines Single- oder DoubleKnife möglich.
Art. Nr. 440603



26,50 € UVP

CrossBoard-Scharspitze 100 mm, gerade
Guter Durchfluss. Art. Nr. 419996.



28,50 € UVP

CrossBoard-Zinken 150mm, gerade
Moderater Durchfluss.
Art. Nr. 425587.

SingleKnife – Geneigte Klingen zur Steigerung der Eggeneffizienz

Bei der Herbstarbeit in schwereren Böden müssen die ersten Reihen der Eggenzinken hart arbeiten, da sie viel Schneidarbeit in der Krume leisten. Dies führt manchmal dazu, dass sie unter schwierigen Bedingungen mehr als optimal angehoben werden, was sich auf die Präzision des Saatbetts auswirken kann.

Durch die Montage von SingleKnife am CrossBoard wird die Neigungsschneidefähigkeit drastisch erhöht. Die Egge erhält eine zusätzliche Reihe Zinken mit einem Abstand von nur 25 cm. Dies entlastet die ersten Reihen der Eggenzinken und erhöht ihre Arbeitspräzision, während gleichzeitig mehr Arbeit erledigt werden kann, da der effektive Zinkenabstand der Egge auf nur 5,8 cm reduziert wird. Ein positiver Nebeneffekt von SingleKnife besteht darin, dass auch etwas mehr Material zum CrossBoard befördert wird, wodurch mehr Feinerde entsteht, da die Schleiffähigkeit zunimmt.

SingleKnife lässt sich dank des QuickChange-Systems einfach und ohne Werkzeug montieren. SingleKnife ist in den Versionen Standard und Marathon erhältlich,

wobei die Marathon-Version mit Wolframkarbidplatten ausgestattet ist. Das Wolframkarbid sorgt sowohl für eine gleichbleibende Arbeitsqualität als auch für eine extrem lange Haltbarkeit, was sich langfristig immer auszahlt.



UVP: 18,90 €

SingleKnife
Art.-Nr. 430400



UVP: 48,90 €

SingleKnife Marathon
Art.-Nr. 245060

Bezeichnung	Art. Nr.	Preis UVP
DoubleKnife	433939	34,90
Befestigung	433940	21,50
Splint	443360	9,80

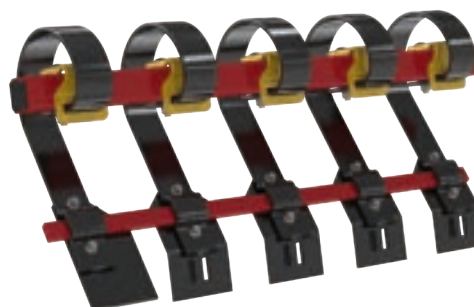
Schrauben und Muttern für CrossBoard-Scharspitzen

Schraube M12x35	50061203521
Mutter M12	51011200021

Gut zu wissen!

Vermeidung von Furchenbildung

Zur Verhinderung einer Furchenbildung hinter dem aggressivem CrossBoard mit gekrümmten Scharen kann eine gerade Scharspitze ganz außen auf jeder Seite angebracht werden.



Aggressive Zinken bereiten den Boden vor

Unsere aggressiven Agrilla-Zinken bearbeiten und belüften den Boden und bereiten ihn auf die schnelle Aussaat vor. Durch die starken Vibrationen der Zinken wird der Boden begradigt und Unebenheiten werden gleichzeitig ausgeglichen.



43,90 € UVP

AgrillaNova
Für NZ-Eggen.
Art. Nr. 201470.



46,50 € UVP

AgrillaCobra
Für NZ Aggressive.
Art. Nr. 192215.



76,90 € UVP

Agrilla X-tra
Für Spurlockerer von Rapid
und Spirit.
Art. Nr. 443842.



57,90 € UVP

NZ Extreme
Für NZ Extreme.
Art. Nr. 208497/208498

Schrauben und Muttern

Eggenschare	Schraube:	Art.-Nr.:	Mutter	Art.-Nr.:
Agrilla, HeavyDuty und Standard	M10 × 45	496569	M10	51141000021
Marathon 25	M10 × 40	50001004011	M10	51141000021



140,00 € UVP

Standard-Eggenschare
25er Packung
Art. Nr. 400523-25.



112,00 € UVP

HeavyDuty-Eggenschare
20er Packung
Art. Nr. 192213-20.



232,00 € UVP

Agrilla-Schare
Für NZ-Eggen. 20er Packung
Art. Nr. 302300-20.



21,90 € UVP

Gänsefußschar NZ Aggressive
120 mm Art.- Nr. 214000.

Neues, lange haltbares Modell des Nachstriegelzinkens Marathon

Die Nachstriegelzinken, die an mehreren Maschinen von Väderstad montiert werden können, werden mit einer sehr haltbaren Alternative ausgerüstet. Durch die Verstärkung des Nachstriegelzinkens mit Hartmetall an der kritischen Verschleißstelle wird die Standzeit des Werkzeugs drastisch erhöht.



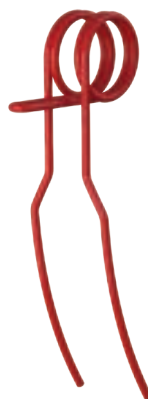
13,50 € UVP

Nachstriegelzinken
12 mm breit.
Art. Nr. 306239



36,00 € UVP

Nachstriegelzinken
Marathon
12 mm breit
Art. Nr.: 298476



21,90 € UVP

Nachstriegelzinken
12 mm breit Doppelter
125 mm-Zinkenabstand.
Art. Nr. 445067



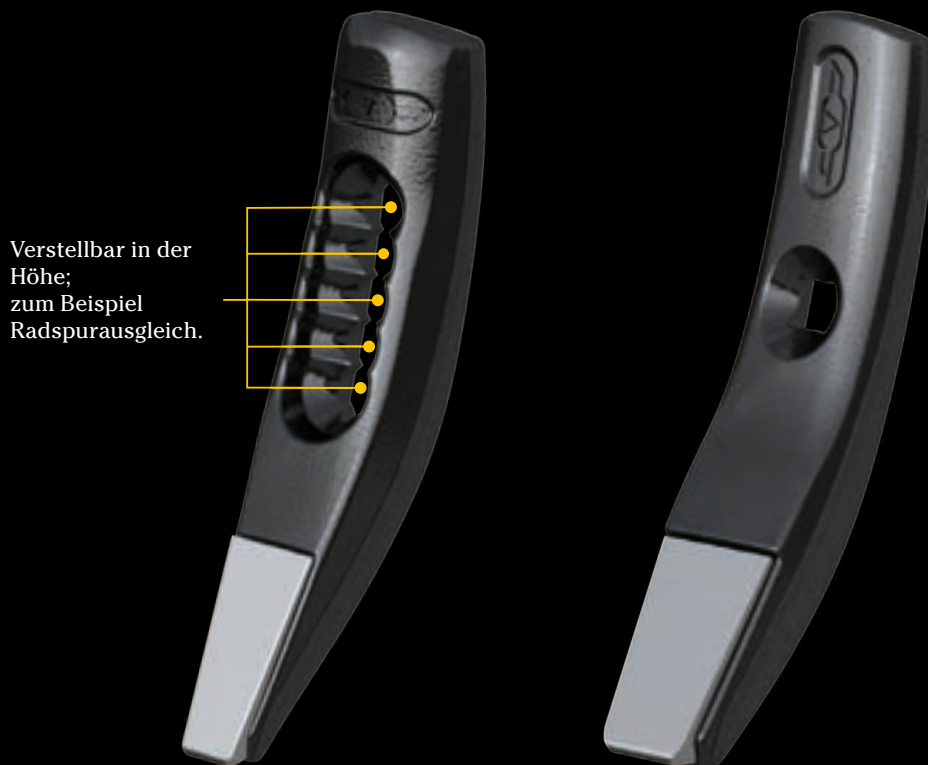
62,50 € UVP

Nachstriegelzinken Marathon
12 mm breit Doppelter
Zinkenabstand 125 mm
Art. Nr.: 298477

Verbesserung der Eggenpräzision

Marathon-Schare verbessern die Eggenpräzision bei der Frühjahrsbearbeitung. Es ist von entscheidender Bedeutung, sicherzustellen, dass die Samen unter trockenen Bedingungen schnell keimen und die Wurzeln Feuchtigkeit erhalten. Präzise Eggen sind unverzichtbar für einheitliche Saatbetten und eine gleichmäßige Etablierung der Ernte, insbesondere wenn die Schare im Laufe der Zeit ungleichmäßig verschlissen werden.

Je nachdem, wo sich eine Standardspitze in der Maschine befindet, fällt der Verschleiß unterschiedlich aus. Dieser Unterschied wird mit Marathon eliminiert.



42,50 € UVP

Marathon 15/25 mm
Für NZ-Eggen.
Art. Nr.: 231775

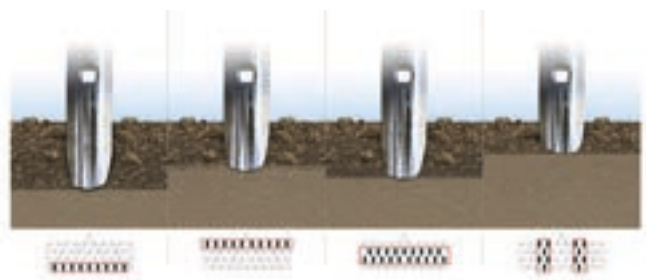
42,50 € UVP

Marathon 25/35
Für NZ-Eggen.
Art. Nr. 207053.

Marathon - immer die richtige Tiefeneinstellung!



Standard – unterschiedliche Tiefe



Steigerung der Keimrate mit mehr Präzision bei der Saatbettbearbeitung

Zur Maximierung des Erntepotenzial sollten für jede Pflanze dieselben Bedingungen gelten. Bei der Saatbettbearbeitung muss das Feld eben und in einheitlicher Tiefe vorbereitet werden. Nur dann kann die Sämaschine das Saatgut für eine schnelle Feuchtigkeitsaufnahme und Keimung genau an der richtigen Stelle ablegen.

1 - Spurlockerer

Der Traktor erzeugt immer Spuren, was zu ungleichmäßigen Bedingungen auf dem Feld führt. Ein Spurlockerer ebnet den Boden vor dem Eggen ein.

2 - SingleKnife

Mit auf CrossBoard montierten Messern werden mehrere Vorteile erreicht. Die Intensität nimmt zu, sodass die Messer in der Praxis ähnlich arbeiten wie eine zusätzliche Zinkenreihe. Dadurch wird die Vibration der vorderen Zinkenreihe reduziert, was wiederum die Tiefenpräzision verbessert. Außerdem drücken die Messer mehr Material auf das CrossBoard, wodurch der Boden effizienter zerkleinert und die Einebnung verbessert wird.

3 - Tiefenskala vorderes CrossBoard heavy

Die Tiefenskala verbessert die Möglichkeit, mit höherer Präzision zu arbeiten, da die Arbeitstiefe gut sichtbar ist.

4 - Die Control-Funktion

Ein großes Feld kann Arbeitsbereiche mit verschiedenen Bedingungen aufweisen. Auf einem einzelnen Feld ist von leichtem Sandboden bis hin zu schwerem Boden alles möglich. Mit der Control-Funktion kann die Bearbeitung für ein perfektes Ergebnis angepasst werden.

5 - Marathon-Schare

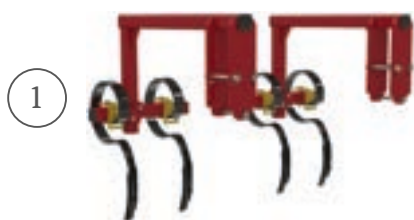
Bei einer Egge werden die Scharspitzen ungleichmäßig abgenutzt. Die ersten Reihen und die Schlepperspuren verschleßen stärker als die folgenden Reihen. Dies führt im Laufe der Zeit zu einer schlechteren Präzision bei der Bearbeitungstiefe und zu ungleichmäßigen Bedingungen für das Saatgut. Mit der neuen Väderstad Marathon-Scharspitze kann die Egge im Laufe der Zeit über die Maschinenbreite hinweg eine perfekte Tiefe einhalten. Darüber hinaus wird die Häufigkeit der Scharspitzenwechsel drastisch reduziert, was zu mehr produktiver Zeit im Feld führt. Die Scharspitzen passen sowohl zur NZ Aggressive als auch zur NZ Mounted.

6 - Doppel-Nachstriegel

Montieren Sie den Doppel-Nachstriegel an der NZ Aggressive oder der NZ Mounted, um die Intensität zu erhöhen. Dadurch verbessert sich die Nivellierungs- und Sortierwirkung. Ein gut sortiertes Saatbett erhöht den Anteil an Feinerde bis in die Tiefe, in der das Saatgut platziert wird. Feinerer Boden führt zu einer schnelleren Feuchtigkeitsaufnahme und einer kürzeren Keimzeit. Bei etwas größeren Anteilen an der Oberfläche nimmt die Empfindlichkeit gegen Verschlämmungen des Bodens nach Starkregen ab.

7 - Hintere Zugdeichsel

Trockene Jahreszeiten machen Feuchtigkeitsschutz besonders wichtig. Gerade beim Drillen ist Feuchtigkeit besonders wertvoll. Untersuchungen haben gezeigt, dass bei einem einzelnen Bodenbearbeitungsdurchgang 3-5 mm Regen durch Verdunstung verloren gehen. Indem Sie eine Walze hinter der NZ Aggressive anschließen, können Sie eine Überfahrt sparen. Die Walze reduziert auch die Verdunstung, indem sie die Feinerdmenge erhöht und die Lufteinschlüsse im Bodenprofil verringert.



Spurlockerer
Für NZ Aggressive 500-1000.
Art. Nr.: 7103161



Marathon 15/25 mm
Für NZ-Eggen.
Art. Nr. 231775.

Marathon 25/35
Für NZ-Eggen.
Art. Nr. 207053.



SingleKnife
Erhöht die Bearbeitungsintensität.
Art. Nr. 430400



Hintere Zugdeichsel
Für NZ Aggressive 500-600, s/n 20001-.
Art. Nr.: 7103162.

Für NZ Aggressive 700-800, Seriennr. 20001-.
Art. Nr.: 7103164.

Für NZ Aggressive 900-1000, Seriennr. 20001-.
Art. Nr.: 7103166.

Schare – garantierte Passform – perfektes Aussaatergebnis

Wiederholte Tests zeigen, dass die speziell gehärteten Schare von Väderstad mit Hartmetallplatten aus Wolframcarbid die beste Aussaatpräzision und die besten Arbeitsergebnisse über die gesamte Lebensdauer hinweg bieten.



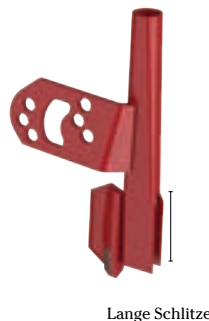
59,90 € UVP

Sächar, (RD, RDA)
Rapid s/n 899-. Kurze Schlitz.
Art. Nr. 432118 links/432119 rechts



65,90 € UVP

Düngerschar, (RD)
Rapid s/n 899-.
Nur mit langen Schlitz erhältlich.
Art. Nr. 432120 links / 432121 rechts



65,90 € UVP

Bohnenschar, (RDAS)
Rapid-Seriennr. 899-
Erhältlich mit langen Schlitz, nur für die 3. Achse.
Art. Nr.: 236630



66,90 € UVP

Sächar, (RDAS)
Rapid-Seriennr. 899-
Erhältlich mit langen Schlitz, nur für die 3. Achse.
Art. Nr.: 207710



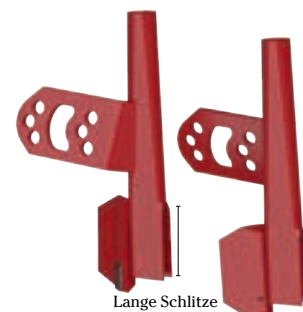
65,90 € UVP

Sächar
Rapid s/n 899-. Lange Schlitz und breiter Schlitz für großes Saatgut.
Art. Nr. 191167 LH/191168 RH.



65,90 € UVP

Sächar/Düngerschar
Rapid Seriennr. 100–898. Lange Schlitz
Art. Nr. 307107 LH/307108 RH.

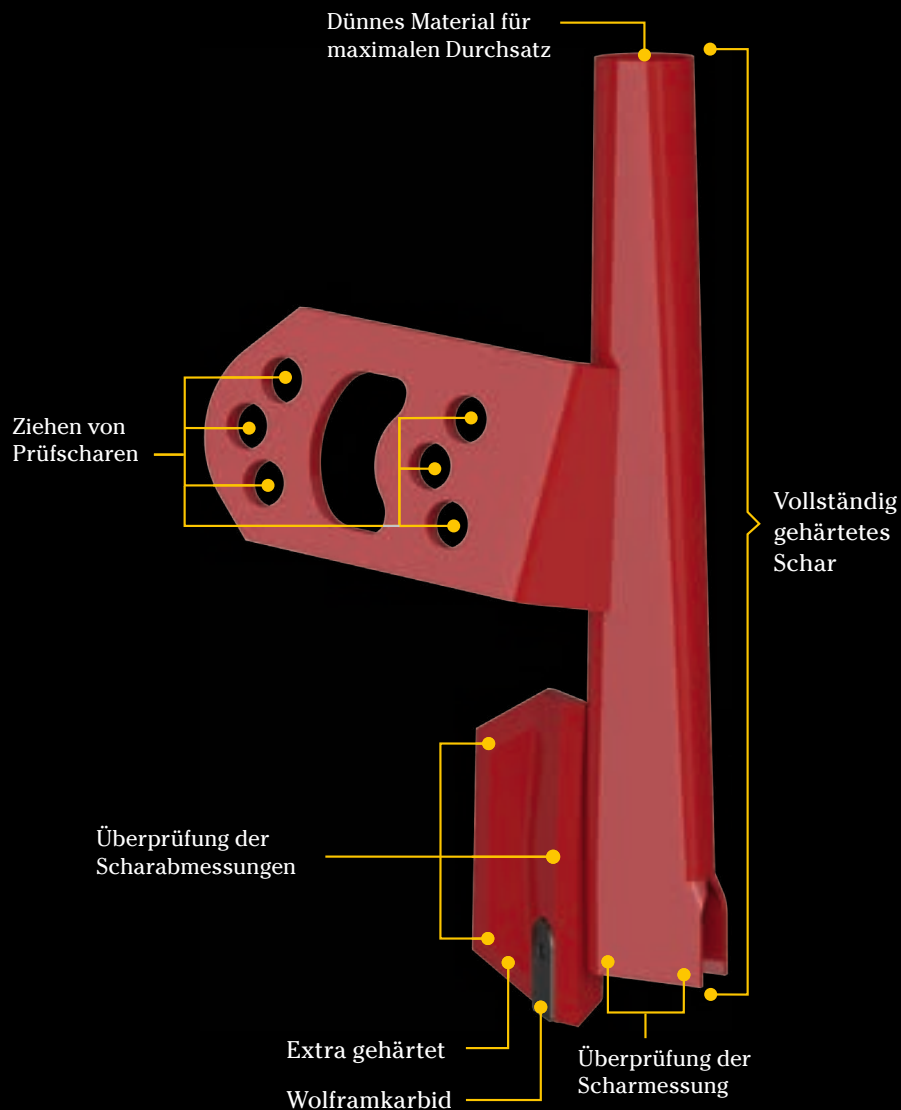


59,90 € UVP

Sächar, (RD, RDA)
Rapid s/n 899-. Lange Schlitz
Düngerschar, (RDAC).
Art. Nr. 432116 links / 432117 rechts

Schare ohne Kompromisse

Es geht um Präzision und Haltbarkeit. Die Säscharen von Väderstad sind in beiden Bereichen auf dem neuesten Stand der Technik.



Gut zu wissen!

Lange oder kurze Schlitzte und verschiedene Breiten?

Kurze Schlitzte erhöhen die Präzision bei der Saatgutablage, was bei trockenen Bedingungen während der Frühlingsaussaat wichtig ist. Unter sehr nassen und schwierigen Bedingungen können kurze Schlitzte etwas empfindlicher sein und häufiger blockieren.

Schlitzte mit einer Breite von 16mm eignen sich für die meisten Kulturen. Bei der Aussaat von großem Saatgut wie Bohnen ist der breitere 19-mm-Schlitz die bessere Wahl, da er das Risiko von Verstopfungen verringert.



Optimierte Leistung und Wirtschaftlichkeit

Die Kennzeichnung V-55 auf den Originalscheiben ist eine Garantie für den von Väderstad verwendeten hochwertigen schwedischen Stahl. Die Zahl 55 steht für die in der Einheit Rockwell C HRC gemessene Härte. Dank dieser einzigartigen Materialstruktur kann der Härtegrad vom Industriestandard HRC 47-48 auf HRC 55 erhöht werden und gleichzeitig die sehr hohe Stabilität erhalten bleiben.

- V-55 ist die perfekte Kombination aus Härte und Stabilität.
- Dieser Ausgewogenheit verdankt die Scheibe ihre längere Lebensdauer.
- Alle Scheiben von Väderstad werden von Väderstad entwickelt, produziert und getestet
- Dank unserer eigenen Produktion sind wir der einzige Hersteller mit 100-prozentiger Kontrolle über die Endprodukte.
- Väderstad bietet eine lebenslange Garantie auf alle Originalscheiben. Dies ermöglicht eine Kostenkontrolle, bei der man nur den normalen Verschleiß im Auge behalten muss.



Gut zu wissen!

Schar und Scheibe eine Einheit

Das Schar sollte die Scheibe im unteren Teil berühren. Die Oberseite sollte einen Abstand von 0,5-2,5 mm zur Scheibe haben.

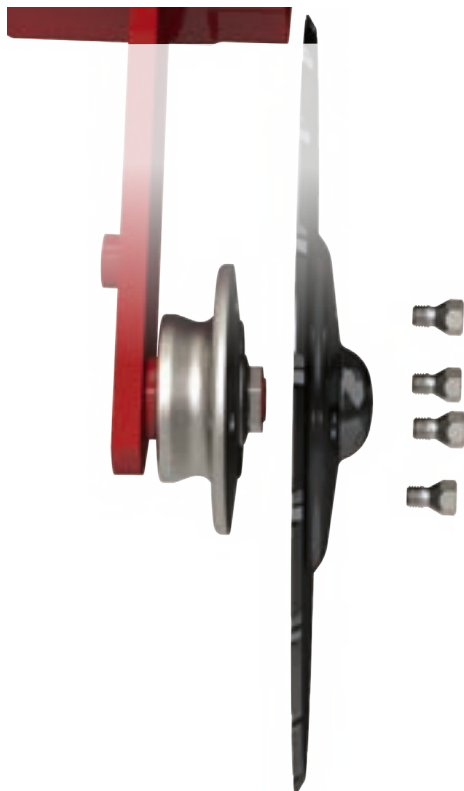
Hinweis! Das Säschar darf nie tiefer als die Scheibe sein.



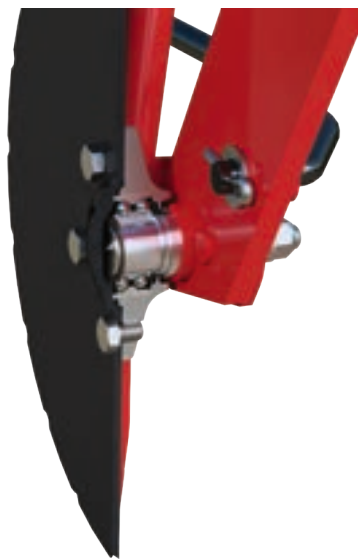
Immer eine perfekte Passform

Original-Ersatzteile von Väderstad stellen immer dieselbe garantiert hohe Qualität und Passgenauigkeit wie beim Einbau ab Werk sicher.

- Optimale Dichtigkeit
- Schutz der Lager vor Feuchtigkeit und Staub
- Stärke für harte Bedingungen
- Entwicklung von Väderstad



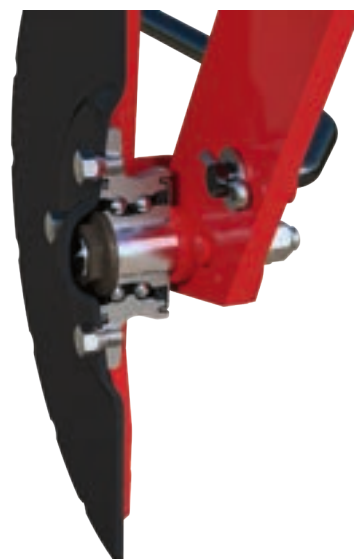
Die Scheibe und die Nabe müssen als eine Einheit betrachtet werden. Wenn die Toleranzen der einzelnen Scheiben zu groß sind, besteht die Gefahr, dass Feuchtigkeit und Bodenpartikel in das Lager eindringen oder Spannungen zwischen Schrauben und Scheibe dazu führen können, dass die Scheiben zwischen den Löchern reißen.



74,70 € UVP

Rapid-Lager -2014

Verbesserte Dichtung mit doppeltem Schmierintervall
-200 ha pro Arbeitsmeter **Art.- Nr.: 420832**



77,40 € UVP

Rapid-Lager 2014-

Wartungsfreie Lager **Art.- Nr.: 177483-SP**

Sälscheiben

– minimale Wartung

Die Sälscheiben bestehen aus dem gehärtetem, schwedischem Spezialstahl V55. Damit wird eine robuste Konstruktion, exzellente Leistung und extrem lange Nutzungsdauer auf dem Feld sichergestellt.



44,90 € UVP

Sälscheibe Ø410, flach
System Disc. Modelljahr 2015–. Für Rapid s/n 16001– und Rapid A s/n 17000–. V-55 Stahl. **Art. Nr. 159937.**



42,50 € UVP

Sälscheibe Ø410, flach
Modelljahr 1996–2014. Für Rapid s/n 1500–16000. V-55 Stahl. **Art. Nr. 451371.**



50,90 € UVP

Scheibe Ø410, konisch
System Disc. Modelljahr 2015–. Für Rapid s/n 16001– und Rapid A s/n 17000–. V-55 Stahl. **Art. Nr. 156660.**



51,50 € UVP

Sälscheibe Ø370, flach
Modelljahr 1994–1995. Für Rapid s/n 703–1499. V-55 Stahl. **Art. Nr. 451793.**



51,50 € UVP

Sälscheibe Ø370, flach
Modelljahr 1991–1993. Für Rapid s/n 100–702. V-55 Stahl. **Art. Nr. 451792.**



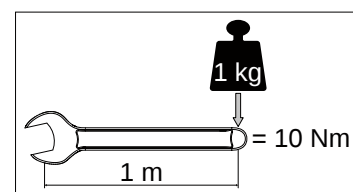
56,50 € UVP

Scheibe Ø450, konisch
System Disc Aggressive. Modelljahr 2005–2017. Für Rapid, Spirit, Carrier und TopDown. V-55 Stahl. **Art. Nr. 466947.**

Gut zu wissen!

Tauschen Sie beim Scheibenwechsel auch die Schrauben aus

Die Dichtung zwischen Nabe und Scheibe sorgt dafür, dass keine Feuchtigkeit in das Lager eindringt. Neue Schrauben sorgen für eine perfekte Spannung und bieten eine gute Befestigung für die gesamte Lebensdauer der Scheibe. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass die Schraubenköpfe in guter Form bleiben, was das Entfernen erleichtert. Daher wird empfohlen, bei einem Scheibenwechsel auch die Schrauben auszutauschen.





44,50 € UVP

Scheibe Ø410, konisch

System Disc. Modelljahr 1998–2014.
Für Rapid s/n 3040-16000. V-55 Stahl.

Art. Nr. 451372

Bezeichnung	Info	Art. Nr.	Preis UVP
Schraube 10.9	Konischer Kopf für hohe Scherfestigkeit. Verwendung mit 159937, 156660 und 466947.	461262	1,50
Schraube M12x16 8,8	Zur Verwendung mit 451793, 451792, 451371 und 451372.	50001201621	0,60
Spezialschraube rechts	M16x1,25 Schraube RH für Spirit Säscheibe 184452. Für Spirit Seriennr. 101-	175359	2,60
Spezialschraube links	M16x1,25 Schraube RH für Spirit Säscheibe 184452. Für Spirit Seriennr. 101-	175360	2,60
Abdeckung	Für Spirit-Scheibe 184452	463514	4,50
Dichtung	Für Spirit-Scheibe 184452	413545	2,20



82,90 € UVP

Scheibe Ø380,

Für Spirit Seriennr. 1550-. V-55 Stahl.

Art. Nr. 184452.



Lebenslange
Herstellergarantie
auf alle Original-
Scheiben von
Väderstad.



Die perfekte
Kombination
aus Härte und
Stabilität.



Kontrolle der Maschine

Überprüfen Sie Ihre Maschine auf optimale Leistung und störungsfreien Betrieb. Es ist wichtig, Probleme zu erkennen, bevor sie kostspielige Reparaturen verursachen. Die Maschine sollte vor dem Saisonstart immer überprüft werden. Detaillierte Informationen über Kontrollpunkte und Wartungsintervalle finden Sie in der Wartungsanleitung und im Abschnitt „Wartung“. Die Maschine immer gemäß den in der Schmiertabelle angegebenen Intervallen schmieren.

- 1 **Die Hydraulikanschlüsse des Schleppers reinigen.**
Darauf achten, dass die Kupplungen sauber sind, und die Farbmarkierungen überprüfen. Zur Nachrüstung älterer Modelle sind farblich gekennzeichnete Aluminiumkupplungen zusammen mit grafischen Aufklebern erhältlich.
- 2 **Die Schrauben des Packerrades nachziehen und den Reifendruck überprüfen.**
Reifengröße 190/95-15 = 220 Nm/1,5 bar
Reifengröße 700/50-26,5 = 550 Nm/1,3 bar (Rapid A 600-800C/J).

Immer die Rapid-Anweisungen zum Aufpumpen von Reifen befolgen und sicherstellen, dass alle Reifen den gleichen Luftdruck aufweisen.
- 3 **Das Radar vor dem Betrieb reinigen und kalibrieren.**
Sicherstellen, dass der Betriebsradius des Radars frei ist von störenden Elementen wie Schläuchen oder Kabeln. Ein Schutzblech hinter den Packerrädern kann Schmutzspritzer und Radarstörungen vermeiden. Ein Schutzblech für den Schwenkpacker ist als Ersatzteil erhältlich. Die Teilenummer für Rapid A 400-800S lautet 7100480, die Teilenummer für Rapid 300-400C/S lautet 7101230.
- 4 **Rechtzeitig neue Scheiben bestellen.**
Empfohlene Mindestdurchmesser:
380 mm für System Disc 410 mm.
400 mm für System Disc Aggressive 450 mm
- 5 **Die Säschar nachjustieren oder rechtzeitig neue bestellen.**
Wenn die Maschine auf den Boden abgesenkt wurde und mit den Säscheiben aufliegt, sollte das Säschar den Boden nicht berühren. Stellen Sie das Säschar bei Bedarf um ein Loch höher. Das Säschar darf nie tiefer als die Scheibe sein! **Hinweis!** Wenn das Säschar einen schweren Materialverlust aufweist, muss es möglicherweise ausgetauscht werden.
- 6 **Bestellen Sie rechtzeitig neue Säscheiben.**
Wenn die Einkerbungen ihre Konturen verlieren, wird die Scheibe stumpfer. Dadurch verringert sich die Intensität der Bodenbearbeitung. Unter anspruchsvollen Bedingungen kann das dazu führen, dass sich die Scheiben nicht mehr drehen. Messen Sie den Zustand der Scheibe mit dem Multi-Tool.





7

Ziehen Sie die Radschrauben (Bremsen) nach und prüfen Sie den Reifendruck.

Radschrauben (Rad mit Bremsen) = 220 Nm.
 Reifendruck 190/95-15: Rapid 300 – 400 = 1,5 bar.
 Rapid 600 – 800 = 2,8 bar.

Befolgen Sie immer die Rapid-Anweisungen zum Aufpumpen von Reifen und stellen Sie sicher, dass alle Reifen auf den gleichen Luftdruck aufgepumpt werden.

8

Vergewissern Sie sich, dass die Radabstreifer angezogen und richtig eingestellt sind.

Die Abstreifer können vertikal und horizontal verstellt werden. Je nach den Umständen kann die optimale Position variieren. Der Abstand zwischen Abstreifer und Rad darf nie weniger als 5 mm betragen.

9

Den Zustand der Säeinheit(en) bzw. die Räder der Saatgutausgabe überprüfen.**Rapid A 400-800:**

Reinigen Sie den Innenraum und achten Sie auf Abnutzung oder Verschleiß der Kunststoff- und Gummiteile. Es ist besonders wichtig sicherzustellen, dass sich in den Rillen kein Fremdbesatz ablagert, da dieser das Volumen verkleinert. Die Kurbel sollte leicht drehbar sein. Stellen Sie sicher, dass die Zellradklappen nicht klemmen und dass sie von der Null-Einstellung und aufwärts an der Unterseite der Spur ausgerichtet sind. Überprüfen Sie, dass die Rapsbürsten leicht in ihren Wellen drehbar sind. Die Bürsten dürfen nicht geschmiert werden.

Rapid 300-400C/S

Reinigen Sie die Dosierräder der Saatgutausgabe und überprüfen Sie sie auf Risse und Beschädigungen. Überprüfen Sie die Funktion der Kupplungen der Fahrgassenmarkierung.

10

Überprüfen Sie den Zustand des Saatgutschlauchs.

Vergewissern Sie sich, dass die Saatgutschläuche keine Risse oder sonstigen Schäden aufweisen. Überprüfen Sie, dass die Verbindung zwischen dem Schlauch und den benachbarten Teilen sicher ist. Vergewissern Sie sich, dass die Schläuche keine beim Klappen entstandene Knicke aufweisen.
 (Rapid A 400-800).

11

Reinigen Sie die Auslässe des Saatgutverteilerkopfes und die beweglichen Teile, die an der Fahrgassenschaltung beteiligt sind (Rapid A 400-800)

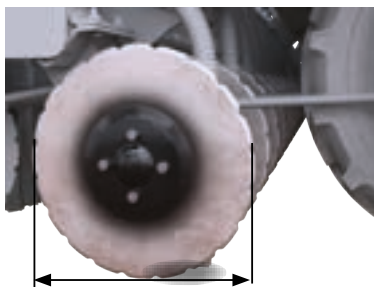
Die Auslässe müssen frei von Saatgut oder Verpackungsrückständen sein. Die Verschlussklappen der Auslässe müssen bei aktivierter Fahrgassenschaltung leicht beweglich sein.

Sicherheit!

Die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung sind sorgfältig zu lesen, bevor Service- oder Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

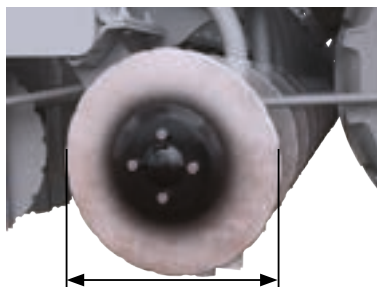
Gut zu wissen!

Wann müssen die Scheiben* gewechselt werden?



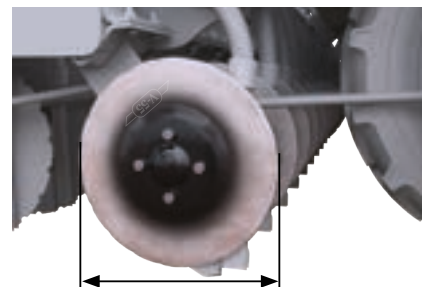
410 mm

Störungsfreie Aussaat



390-370 mm

Neue Scheiben bestellen



355 mm

Scheiben austauschen



E-Control

Volle Kontrolle direkt mit den Fingerspitzen

Das hochmoderne, iPad-basierte Steuerungssystem Väderstad E-Control verbindet sich drahtlos mit der Väderstad-Maschine und ermöglicht den uneingeschränkten Zugriff auf deren Funktionen und Daten. Der Bediener profitiert von der benutzerfreundlichen Möglichkeit der drahtlosen Einstellung und Kalibrierung sowie der Echtzeitüberwachung und -steuerung.

BioDrill – Agronomie

In der profitablen und zukunftsorientierten Landwirtschaft besteht eine erhöhte Nachfrage nach dem Einsatz zusätzlicher Produkte in Verbindung mit der Aussaat. Dies bedeutet oft, dass die BioDrill verwendet wird, um Deckfrüchte und Grassamen einzusetzen oder eine Startdüngung zusammen mit den Samen auszubringen. Dies ist ein großer Vorteil, da die Anzahl der Arbeitsgänge für mehrere Ausbringungen reduziert werden kann. Auf diese Weise verbessert BioDrill die Vielseitigkeit der Väderstad-Maschinen, zu einem bestehenden Maschinen- und Landwirtschaftskonzept indem neue Funktionen hinzukommen. Steigerung von Effizienz und Rentabilität!

Diese Funktion ermöglicht eine gleichmäßige Aussaat von Kleinsaat mit Präzision bis zu einer Aussaatmenge von 1 kg pro Hektar. Dadurch kann die aussaatmenge vollständig kontrolliert und der Ertrag auf diese Weise

optimiert werden. Die Einbeziehung verschiedener Arten von Deckfrüchten in die Fruchtfolge ist ein multifunktionales Instrument zur Beeinflussung positiver Prozesse im Boden und ein wichtiger Schlüssel zur Verbesserung der Bodengesundheit. Deckfrüchte haben mehrere wichtige Vorteile, wie z. B. die Verbesserung der Bodenstruktur, die Speicherung von Nährstoffen, die Verringerung der Gefahr von Bodenerosion, die Erhöhung der Fähigkeit, Feuchtigkeit zu speichern und vieles mehr.

Das präzise Dosiersystem sorgt für eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Arbeitsbreite. Diese Genauigkeit ist vergleichbar mit einer vollwertigen Sämaschine, was wichtig ist, wenn geringe Aussaatmengen oder Deckfruchtmischungen mit unterschiedlichen Saatgutgrößen ausgebracht werden.



Zubehör für Rapid

SeedEye



SeedEye Saatflussüberwachung

- Ein Sensor erkennt, wenn eine Blockade oder Abweichung auftritt.
- Dank E-Control ist keine zusätzliche Überwachung erforderlich.

SeedEye Saatgutzahl

- Jedes Korn zählt – immer die richtige Menge an Saatgut pro m²
- Keine Kalibrierung erforderlich
- Für die Saatgutzahl wird ein Lizenzschlüssel benötigt.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
240463	Kit SeedEye RDA 600C	1292 - 1590	11.160
240464	Kit SeedEye RDA 800C	1292 - 1590	14.880
240465	Kit SeedEye RDA 600J	1292 - 1590	7.440
240466	Kit SeedEye RDA 800J	1292 - 1590	9.920
240477	Kit SeedEye RDA 600C	1591-	11.160
240478	Kit SeedEye RDA 800C	1591-	14.880
240479	Kit SeedEye RDA 600J	1591-	7.440
240480	Kit SeedEye RDA 800J	1591-	9.920
7100471	Kit SeedEye RDA 400S	17000-	4.960
7100472	Kit SeedEye RDA 600S	17000-	7.440
7100473	Kit SeedEye RDA 800S	17000-	9.920

Stützrad

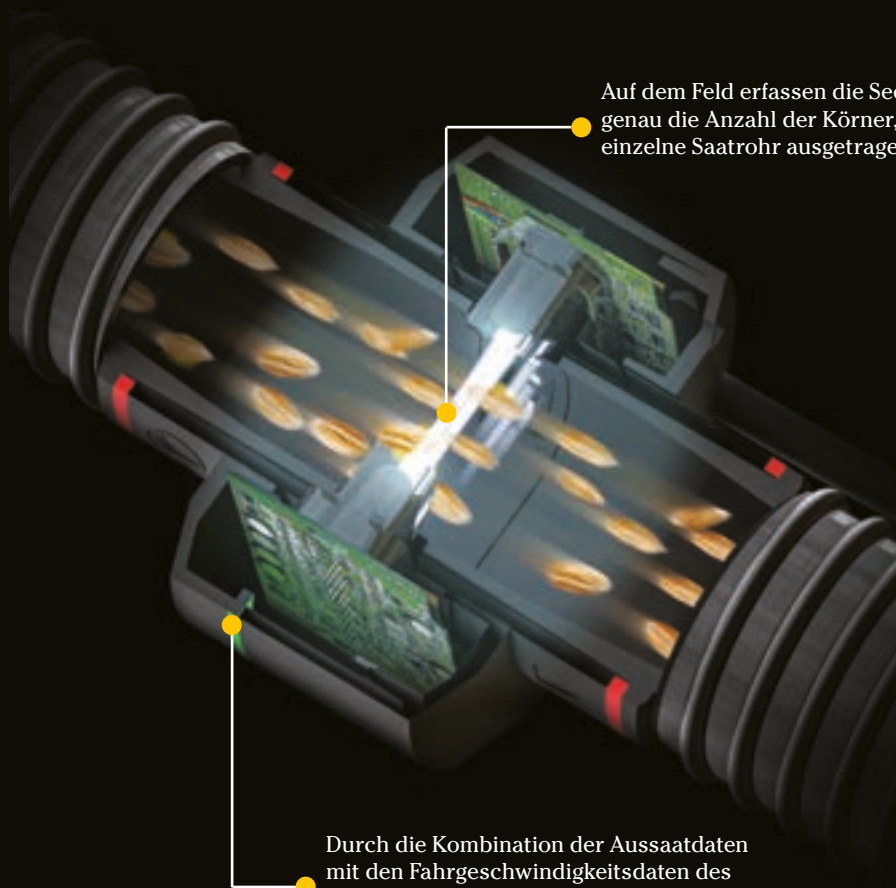


- Stützräder für System Disc sind für Rapid A 600-800S erhältlich.
- Stabilisierung des Betriebs und Verbesserung der Genauigkeit der Arbeitstiefe
- Die Tiefe des Rades kann mit einer Handkurbel eingestellt werden.

Hinweis! Nicht in Kombination mit Flügelpacker

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7100102	Stützrad SD/SDA für Rapid A 600-800S	12800-	1.965

SeedEye



Auf dem Feld erfassen die SeedEye-Sensoren genau die Anzahl der Körner, die durch jedes einzelne Saatrohr ausgetragen werden.

Durch die Kombination der Aussaatdaten mit den Fahrgeschwindigkeitsdaten des Bodenradars der Sämaschine wird die Leistung automatisch angepasst, damit die gewählte Aussaatmenge beibehalten wird.

Präzision und Leistung im Fokus

Die einzigartigen Väderstad SeedEye-Sensoren bieten einen präzisen Einblick auf jeden einzelnen Quadratmeter des Feldes. Dank des Zugriffs auf exakte Daten können Entscheidungen zur Steigerung der Effizienz und Maximierung der Ergebnisse in der Pflanzenproduktion getroffen werden.

Zubehör für Rapid

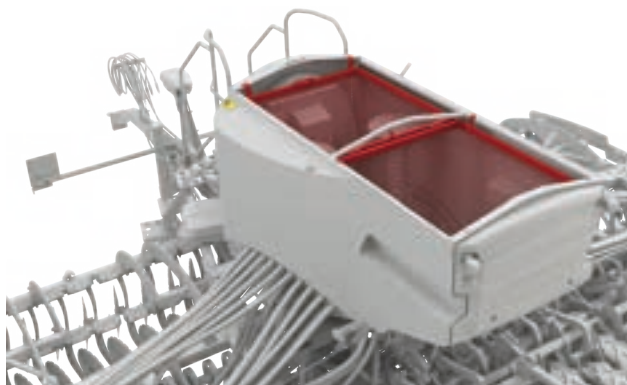
Dritte Achse der Säschare



- Die Säschare werden auf drei statt auf zwei Reihen mit einem Reihenabstand von 12,5 cm verteilt.
- Verbesserter Durchfluss bei feuchten Bedingungen
- Nicht verfügbar mit CrossBoard, erfordert daher nivellierte Felder

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7400060	Dritte Achse der Säschare für Rapid A 400S	13550-	2.050
7400061	Dritte Achse der Säschare für Rapid A 600S	13550-	3.530
7400062	Dritte Achse der Säschare für Rapid A 800S	13550-	4.620

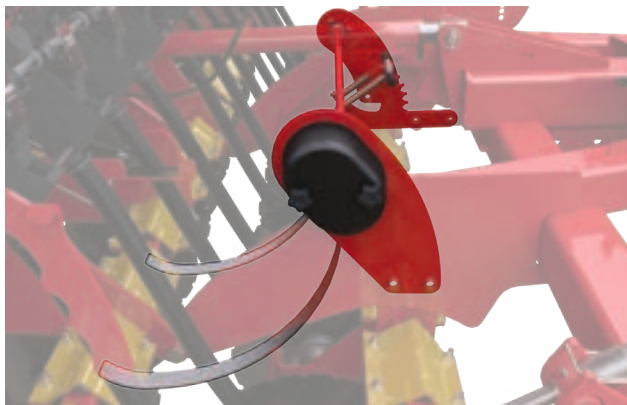
Oberes Gitter mit Scharnier



- Das klappbare, sehr stabile obere Gitter des Saatgutbehälters kann für den Zugriff in den Behälter leicht geklappt werden.
- Das Gitter verhindert, dass große, unerwünschte Teile mit dem Saatgut in den Tank gelangen.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7100297	Klappbares oberes Gitter für Rapid A 400-800S	14800-	1.310
7400059	Klappbares oberes Gitter für Rapid A 400-800S	12800-14799	1.360

AutoCheck



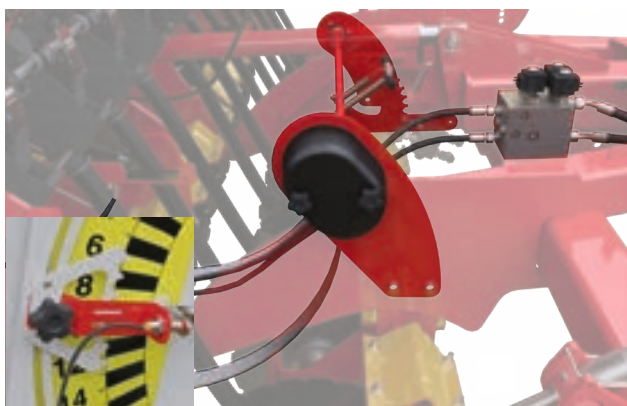
- Vermeidet die Veränderung der Drilltiefe zwischen vollem und leerem Saatgutbehälter, die sonst durch das Gewicht der Maschine entstehen kann.
- Das Feld sollte vor der Aussaat bearbeitet werden, da die Sensoren empfindlich auf größere Klumpen reagieren.

AutoCheck

- Kontrolle und Meldung der Ablagetiefe
- Manuelle Tiefeneinstellung

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7101115	AutoCheck	16001-	1.265

AutoPilot



- Vermeidet die Veränderung der Drilltiefe zwischen vollem und leerem Saatgutbehälter, die sonst durch das Gewicht der Maschine entstehen kann.
- Das Feld sollte vor der Aussaat bearbeitet werden, da die Sensoren empfindlich auf größere Klumpen reagieren.

AutoPilot

- Die Ablagetiefe wird geprüft und bei Bedarf durch Anheben und Absenken der Maschine automatisch angepasst.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
7101215	AutoPilot	16001-	3.465
7101207	WorkStation 2 (erforderlich, wenn die Maschine nur mit einer WorkStation 2 ausgestattet ist)		700
7401015	Upgrade-Kit AutoCheck auf AutoPilot, einschließlich WorkStation 2		3.455
7401016	Upgrade-Kit AutoCheck auf AutoPilot (für Maschinen mit 2 installierten WorkStation 2)		2.520

Wartung für Ihre Spirit

1

Nachziehen der Schrauben

Ziehen Sie die Schrauben auf 277 Nm nach. Die Zugdeichsel ist als werkseitig montierte Option für Spirit 400-900C/S und serienmäßig für Spirit R 300 erhältlich. Umwandelbar zwischen Kat. 1 und 2.



Anhängerdeichsel Kat. 2/3

2

Reinigen und kalibrieren Sie das Radar vor dem Betrieb

Stellen Sie sicher, dass der Betriebsradius des Radars frei ist von störenden Elementen wie Schläuchen oder Kabeln. Die Montage eines Schutzblechs auf der Spirit R hinter dem Schwenkpacker kann Schmutzspritzer und Radarstörungen vermeiden. **Teilenummer 7117042.**

3

Bestellen Sie rechtzeitig neue Scheiben

Empfohlene Mindestdurchmesser:
380 mm auf System Disc Nordic 410 mm
400 mm für System Disc Aggressive 450 mm

4

Überprüfen Sie den Zustand des Saatgutschlauches (C-Modelle).

Vergewissern Sie sich, dass die Saatgutschläuche keine Risse oder sonstigen Schäden aufweisen. Überprüfen Sie, dass die Verbindung zwischen dem Schlauch und den benachbarten Teilen sicher ist. Sicherstellen, dass die Schläuche keine beim Klappen entstandenen Knicke aufweisen.

5

Überprüfen Sie, dass sich die Gelenke der Spannschrauben, die das Vorwerkzeug mit dem Rahmen verbinden, nicht gelockert haben.

Beide Enden mit 82 Nm festziehen. Für extrem verschlissene Gelenke aufgrund rauer Bedingungen ist ein Service-Kit mit erweiterbaren Kappen erhältlich, um den Verschleiß auszugleichen.

Service Kit 246515 enthält alle notwendigen Teile zum Umbau der Spirit 400-900C/S ab Seriennummer 400- und Spirit R 300 ab Seriennummer 101-.



Neue starre Achse mit Expanderkappen

6

Überprüfen Sie die Gelenke, die die Flügelsektionen mit dem mittleren Rahmen verbinden (Spirit 400-900)

Reinigen Sie das Gelenk von Fett und Schmutz. Überprüfen Sie es auf Beschädigung oder Spiel. Wenn Sie Spiel erkennen, wechseln Sie das Gleitlager laut Anweisung. Prüfen Sie das Drehmoment (es muss mindestens 940 Nm betragen).

7

Prüfen Sie den Reifendruck auf den Rädern der Flügelsektion (Spirit 400-900)

Reifendruck 400/55-15,5 = 2,0 bar.

8

Ziehen Sie die Radschrauben nach und prüfen Sie den Reifendruck auf den Rädern der mittleren Sektion

Radschrauben Spirit 400-900 (die beiden mittleren Räder) = 220 Nm.

Radschrauben Spirit 400-900 (die vier äußeren Räder) = 330 Nm.

Radschrauben Spirit R 300 (alle Räder) = 220 Nm.

Reifendruck 400/55-15,5:

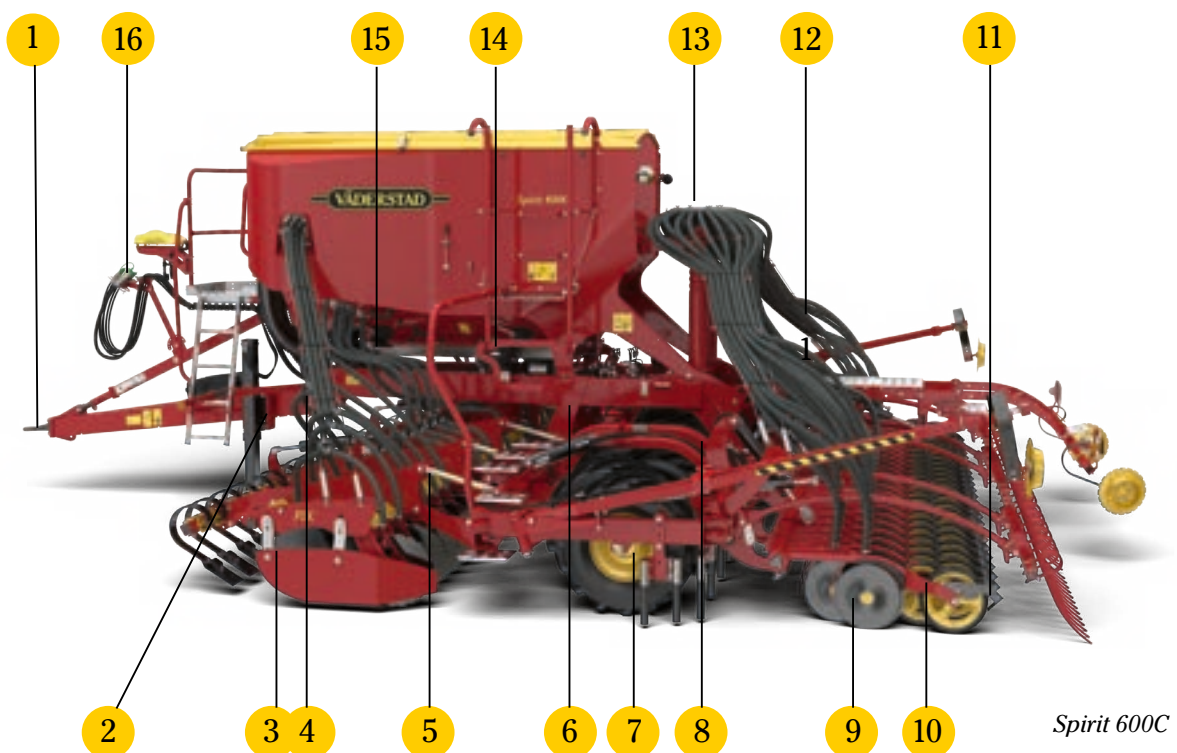
2,0 bar = die beiden mittleren Räder bei Spirit 400-900.

2,4 bar = die vier Transporträder bei Spirit 400C/S und alle Räder der Spirit R 300.

2,8 bar = die vier Transporträder bei Spirit 600S.

3,6 bar = die vier Transporträder bei Spirit 600C und 800S.

4,0 bar = die vier Transporträder bei Spirit 800C und 900C/S.



Spirit 600C



Spirit R 300S

9

Bestellen Sie rechtzeitig neue Säscheiben.

Für eine perfekte Saatgutablage muss die Säscheibe korrekt eingestellt sein. Der Abstand zwischen den Scheiben beträgt mindestens 2 mm, aber höchstens 10 mm.

Drehen Sie die Scheibe und überprüfen Sie den Abstand für eine volle Umdrehung. Der ideale Abstand beträgt 2-3 mm.

Wenn der Abstand zwischen den Scheiben zu irgendeinem Zeitpunkt während einer Umdrehung über 10 mm beträgt, muss die Scheibe gewechselt werden.

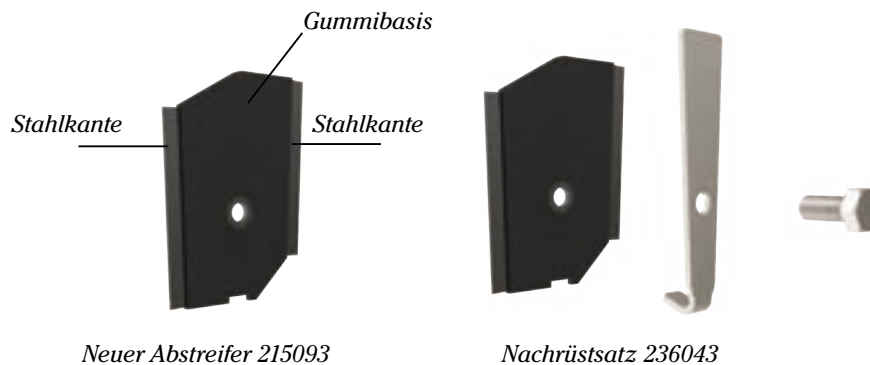
Kleine Anpassungen des Abstands zwischen den Scheiben können durch Entnehmen der 0,5 mm-Unterlegscheiben von der Scheibenachse vorgenommen werden. Auf jeder Seite müssen mindestens 2 Unterlegscheiben verbleiben.



10

Neuer Abstreifer für die Säseibe

Bei der Spirit 400-900 ab Seriennummer ST00002485 und der Spirit R 300 ab STR0000316 wird ein neuer Abstreifer eingeführt, der nicht von der Scheibeneinstellung abhängig ist. Der neue Abstreifer kann zur Nachrüstung älterer Maschinen bei der Ersatzteilabteilung mit der Teilenummer 236043 bestellt werden. Der Bausatz kann beim Spirit 400-900 ab Seriennummer ST00000400 und beim Spirit R 300 ab Seriennummer STR0000100 montiert werden.



Neuer Abstreifer 215093

Nachrüstsatz 236043

11

Den Packerradabstreifer einstellen.

Der Abstand zwischen dem Abstreiferschar und dem Rad muss mindestens 5 mm betragen. Drehen Sie das Rad mit der Hand eine ganze Umdrehung, um den Abstand zu überprüfen.

12

Überprüfen Sie den Zustand des Saatgutschlauchs.

Vergewissern Sie sich, dass die Saatgutschläuche keine Risse oder sonstigen Schäden aufweisen. Überprüfen Sie, dass die Verbindung zwischen dem Schlauch und den benachbarten Teilen sicher ist. Beim Modell Spirit 400-900 sicherstellen, dass die Schläuche keine beim Klappen entstandenen Knicke aufweisen.

13

Die Auslässe des Verteilerkopfes und die beweglichen Teile der Fahrgassen reinigen.

Die Auslässe müssen frei sein von Saatgut oder Verpackungsrückständen sein. Die Verschlussklappen der Auslässe müssen sich bei aktivierter Fahrgassenschaltung leicht bewegen lassen.

14

Den Zustand der Saatgutdosierer überprüfen.

Das Innere reinigen und Kunststoff- und Gummibauteile auf Verschleiß oder Beschädigung überprüfen. Reinigen Sie die Dosierwalzen und überprüfen Sie sie auf Verschleiß oder Beschädigung. Überprüfen Sie bei den Getreide- und Grasdosiervälzen der Spirit-Modelle 400-900, dass sich die auf jeder Seite befindlichen äußeren Kunststoffringe leicht drehen lassen. Der Ring ist erhältlich als Ersatzteil mit Art. Nr. 487925. Beim Modell R überprüfen, ob die Getreidedosierwalze frei ist von Rissen oder Schäden, da diese die Aussaatleistung beeinträchtigen können.

15

Die Düngerschnecke (C-Modelle) reinigen.

Die Schnecke herausziehen und etwaige Düngerrückstände abspülen. Die Schnecke auf Beschädigungen untersuchen.

16

Die Hydraulikanschlüsse des Schleppers reinigen.

Darauf achten, dass die Kupplungen sauber sind, und die Farbmarkierungen überprüfen. Zur Nachrüstung älterer Modelle sind farblich gekennzeichnete Aluminiumkupplungen und grafische Aufkleber erhältlich.

17

Ziehen Sie die Radschrauben nach und prüfen Sie den Reifendruck des Schwenkpackers (Spirit R 300).

Radschrauben = 220 Nm.

Reifendruck 190/95-15 = 1,5 bar.

Sicherheit!

Lesen Sie die Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung sorgfältig, bevor Service- oder Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

Zubehör für Spirit

SeedEye



SeedEye Saatflussüberwachung

- Ein Sensor erkennt, wenn eine Blockade oder Abweichung auftritt.
- Dank E-Control ist keine zusätzliche Überwachung erforderlich.

SeedEye Saatgutzahl

- Jedes Korn zählt – immer die richtige Menge an Saatgut pro m²
- Keine Kalibrierung erforderlich
- Für die Saatgutzahl wird ein Lizenzschlüssel benötigt.

Artikelnummer	Beschreibung	Serien-Nr.	Preis € UVP
240454	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600S, 125mm (-MY2019)	1740 - 2371	7.440
240455	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600S, 167mm (-MY2019)	1740 - 2371	5.580
240456	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800S, 125mm (-MY2019)	1740 - 2371	9.920
240457	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800S, 167mm (-MY2019)	1740 - 2371	7.440
240458	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900S, 125mm (-MY2019)	1740 - 2371	11.160
240459	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900S, 167mm (-MY2019)	1740 - 2371	8.370
240460	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600C (-MY2019)	2150 - 2371	11.160
240461	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800C (-MY2019)	2150 - 2371	14.880
240462	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900C (-MY2019)	2150 - 2371	16.740
240468	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600S, 125 mm (MY2020-)	2372-	7.440
240469	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600S, 167mm (MY2020-)	2372-	5.580
240470	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800S, 125mm (MY2020-)	2372-	9.920
240471	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800S, 167mm (MY2020-)	2372-	7.440
240472	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900S, 125mm (MY2020-)	2372-	11.160
240473	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900S, 167mm (MY2020-)	2372-	8.370
240474	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 600C (MY2020-)	2372-	11.160
240475	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 800C (MY2020-)	2372-	14.880
240476	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 900C (MY2020-)	2372-	16.740
240453	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit R 300S, 125 mm	101-	3.720
246862	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 400S, 125 mm	2750-	4.960
246861	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 400S, 167 mm	2750-	3.720
246899	Nachrüstungs-Kit für SeedEye Saatflussüberwachung – Spirit 400C, 125 mm	2750-	9.920

Spirit-Rotoren und Empfehlungen

Die Art und Weise unserer Aussaat und die verwendeten Ausbringungsmengen haben sich im Laufe der Zeit geändert, was sich wahrscheinlich auch in Zukunft nicht ändern wird. Als Reaktion darauf sind wir bestrebt, unser Messsystem so weiterzuentwickeln, dass es eine optimale Leistung gewährleistet.

Es folgt eine Beschreibung der verschiedenen Rotoren und der Ausbringungsmengen, für die sie geeignet sind. Komplette Rotoren können als Ersatzteile gekauft werden. Man kann aber auch nur den glatten Ring am Rapssaatorotor oder den Mittelteil des anderen Spezialrotors kaufen.

Spirit 400-900



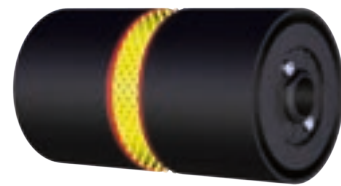
Getreide Rotor

Für alle normalen Mengen von Körnern wie Getreide und Erbsen.
Auch für Dünger geeignet
Vorschub Ausgabemengen von ca. 80-100 kg/ha und mehr
Art.- Nr. 154353.



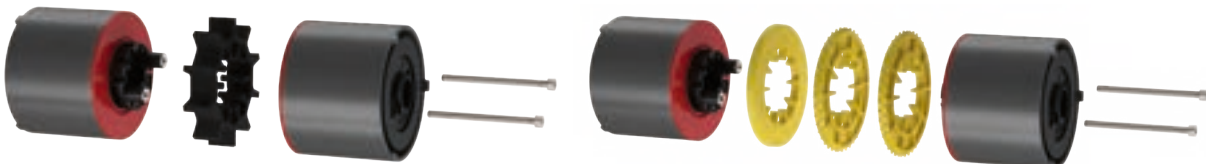
Gras Rotor

Für verschiedene Grassamenmischungen.
Ausgabemengen ca. 10-60 kg/ha.
Art. Nr. 160822.



Raps Rotor

Für niedrige Saatkosten von Kleinsaatgut. Ausgabemengen ca. 2-12 kg/ha.
Art. Nr.: 179101.

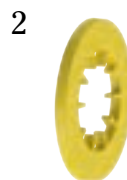


Spezial Rotor

Für niedrige Saatkosten von Großsaatgut (Hybridroggen, Mais, Zwischenfruchtmischungen mit Großsaatgut). Ausgabemengen bis zu 80-100 kg/ha.

Spezial Rotor

Für Rapsmengen unter 2 kg/ha.
Auf die Positionierung des Adapterrings achten, dessen flache Seite den anderen Ringen zugewandt sein muss.



Einsätze mit Nummern **1 Nr.: 158153** und **2 Nr.: 172428** sind separat erhältlich. Sie passen zu der Rotor, die wir als Raps Rotor bezeichnen. Aus der obigen Explosionszeichnung geht das Lösen der Schrauben hervor.



200,00 € UVP

Saatsystem 16 mm
16 mm Saatrohr. Standard
Art. Nr.: 7120204.



240,00 € UVP

Saatsystem 22 mm
22 mm Saatrohr. Für großes
Saatgut
Art. Nr. 7120205



12,20 € UVP

Dünger
Dosierwalze Für
TPF, TPT, TPR,
bis 250kg/ha in
15km/h.
Art. Nr. 158669.



12,20 € UVP

Dünger
Dosierwalze
Für TPF, TPT,
TPR, mehr als
250 kg/ha in 15
km/h.
Art. Nr. 173412.



96,90 € UVP

Dünger
Dosierwalze
Für FH, TPL 400
CCM
Art. Nr. 217110





109,00 €
UVP

Säschar
16 mm.

TPF s/n -1176
TPT s/n -354
TPR s/n -216
TPV s/n -260

Art. Nr. 192435-1.



109,00 €
UVP

Säschar
16 mm.

TPF s/n 1177-
TPT s/n 355-
TPR s/n 217-
TPV s/n 261-

Art. Nr. 203795.



119,00 €
UVP

Säschar
22 mm.

TPF s/n -1176
TPT s/n -354
TPR s/n -216
TPV s/n -260

Art. Nr. 192439-1.



119,00 €
UVP

Säschar
22 mm.

TPF s/n 1177-
TPT s/n 355-
TPR s/n 217-
TPV s/n 261-

Art. Nr. 203799.



182,00 €
UVP

Standard-Saatgutsensor. 16 mm.
Art. Nr.: 266685



182,00 €
UVP

Saatgutsensor
22 mm. Für
großes Saatgut.
Art. Nr.: 266686



150,00 € UVP

Gefederte Andruckrolle
(erfordert 7120259).
Art. Nr. 7120258.



115,00 € UVP

Verstellbarer Andruckrollenarm
(lang) **Art. Nr. 7120259.**



18,00 € UVP

Gitter und Einsatz für Säeinheit
(Enthält 5 Teile: Art.-Nr: 199893,
199891, 199892, 237963, 242654)
Art. Nr. 7120265

Vorgesehen für kleines Saatgut, die Rolle eignet sich allerdings auch gut für andere Kulturen bis zu einer Ablagetiefe von etwa 4-5 cm.



410,00 € UVP

Zusatzleuchte für FH 2200
Geeignet für FH, gesteuert durch
E-Control oder ISOBUS.
Art. Nr. 7120273.



2500/1890 € UVP

Y-Trenner für TPL
Dieses Kit enthält Y-Trenner,
Halterungen und Rohre, die
es ermöglichen, bestehende
Düngersysteme aufzurüsten und
so die Lebensdauer zu verbessern.
223196 passt zu TPL16 und 223197
passt zu TPL 12.
Art. Nr. 223196/223197.



6,00 € UVP

16 mm Saatgutsensor-Adapter
Dieser Adapter verbessert die
Funktionsweise beim Pflanzen von
Soja mit der Säscheibe 155273.
Dieser Adapter wird jetzt mit neuen
Scheiben geliefert. Empfohlen für alle
Tempo-Modelle beim Pflanzen von
Soja mit einem 16 mm-System.
Art. Nr. 170969

Tempo-Säaggregat

Rüsten Sie Ihre Tempo für die Aussaatsaison auf, um perfekte Ergebnisse zu erzielen. Überprüfen Sie auch Ihre Verschleißteile und stellen Sie sicher, dass Ihre Maschine richtig eingestellt ist.



Nr.	Name	Art. Nr.	Preis € UVP
1	Profilierte Andruckrollen, 1 Paar	7120240	130
1	Breite Andruckrollen, 1 Paar	7120175	175
1	Standard-Andruckrollen, 1 Paar	7120208	120
1	Stachel-Andruckrollen, 1 Paar	7120176	600
2	Düngerdosierwalze	177758 Klein / 177757 Mittel / 177756 Groß	47,9
3	Federdämpfer Düngerschar, weich 125-175 kg	224394	144
3	Federdämpfer Düngerschar, hart 175-225 kg	224387	144
4	Düngerscheibe, YM -2015	451371	42,5
4	Düngerscheibe, YM 2016-	180078	49,9
5	Düngerschar, YM -2015	170128/170127	69,9
5	Düngerschar, YM 2016-	179593/182565	65,9
6	Saatrohrfeder	159370	15,2
7	Saatrohr	212546	56,9
7	Saatrohr, geschlossener Boden, hinten offen	212547	67,9
8	Andruckrolle	170343, 60 Shore / 151827, 70 Shore	72,9
8	Gummi für Andruckrolle	485683, 60 Shore / 151826, 70 Shore	36,9
9	Nachrüstsatz mit V55-Saatscheibe	188282	214
Tempo F Seriennr. 353-1029, Tempo T Seriennr. 101-299, Tempo R Seriennr. 101-179, Tempo V Seriennr. 101-109			
9	Saatscheibe, YM 2016-	223584	80,9



Eine Tempo – mehrere Kulturen

Dank der einfachen Anpassung der Reihenabstände für verschiedene Kulturen bietet die Tempo besonders hohe Vielseitigkeit. Die Säscheiben lassen sich ohne Werkzeug in Sekundenschnelle wechseln.

Säscheibe:	Anzahl Löcher/mm:	Art. Nr.:	Preis € UVP:
Baumwolle	65/3,5	166025-1	25
Mais	32/4,0	490846-1	25
Mais	32/5,0	490451-1	25
Mais	32/5,5	490457-1	25
Mais	32/6,0	491975-1	25
Raps	121/1,4	176995-1	25
Hirse	83/2,3	151101-1	25
Soja	120/4,0	155273-1	25
Soja	83/4,5	188189-1	25
Soja	83/5,0	188190-1	25
Zuckerrüben	41/2,5	158214-1	25
Sonnenblumen	21/3,0	491647-1	25
Sonnenblumen	21/3,5	499376-1	25
Sonnenblumen	21/4,0	499377-1	25
Sonnenblumen	21/2,5	172803-1	25
Getreide	194/1,8	30024116	25
Getreide	194/2,1	30024117	25
Getreide	194/2,3	30024118	25
Säscheibe ohne Löcher ¹⁾		223181-1	25

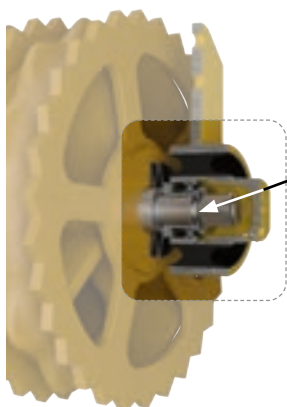
1) Inklusive 4 Knockout-Rädern und vormarkiert für bis zu 120 Löcher

Vorbereitung auf die nächste Saison

Walzenringe

Art.-Nr.:	Bezeichnung	Beschreibung	Preis € UVP
238376	Crosskill-Walzenring	Verstärkte Crosskill-Ringe Breite 108 mm Ø 520 mm	166
229722	Crosskill-Walzenring	Verstärkte Crosskill-Ringe Ø 470 mm	142
222391	Crosskill-Walzenring	Verstärkte Crosskill-Ringe Breite 92 mm Ø 520 mm	153
301012	Cambridge-Walzenring	Schmal Ø 485 mm	59,9
301002	Cambridge-Walzenring	Breit Ø 472 mm	115
101080	Cambridge-Hochleistungswalzenring	Breit Ø 550 mm, 5 Jahre Garantie	195
101081	Cambridge-Hochleistungswalzenring	Schmal Ø 565 mm, 5 Jahre Garantie	82,5

Gut zu wissen!



Wozu Sprengringe?

Die Sprengringe an den Enden der Walzenachsen fangen Druck ab und sorgen so für einen sanften Lauf der Walze. Sie verringern zudem den Verschleiß der Walzenringe. Durch das Zusammendrücken der Ringe werden die Kräfte vom Ringpaket anstelle der Achse aufgenommen, wodurch sich die Achsfestigkeit verdoppelt. Beim Austausch von Walzenringen müssen in der Regel Sprengringe hinzugefügt oder die vorhandenen ersetzt werden.

Hinweis! Nach jeder Saison ist sicherzustellen, dass sich die breiten Ringe (nicht die Sternringe) nicht gegeneinander verschieben lassen. Andernfalls sollten weitere Sprengringe mit der Artikelnummer 401444 angebracht werden.



Sprengring
112x57x3 mm
Art.-Nr. 401444



Lockere Ringe Die Kräfte werden von der Achse aufgenommen.



Durch das Zusammendrücken der breiten Walzenringe werden die Kräfte vom Ringpaket anstelle der Achse aufgenommen.

Durch die Verlagerung von der Mittelachse zu einem größerem Gesamtdurchmesser verdoppelt sich die tatsächliche Stärke.



Wenn die breiten Walzenringe als ein Segment arbeiten, werden Steine und Klumpen effektiv nach unten gedrückt oder zerkleinert.



Unsere Garantie

Wir sind stolz auf unsere Originalteile, aber für uns ist es noch wichtiger, dass unsere Kunden sich auf Väderstad als Partner verlassen können.



Lebenslange Garantie auf Scheibenrisse

Unsere Originalscheiben bestehen aus hochwertigem schwedischem V55-Stahl, der eine hohe Verschleißfestigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen äußere Einflüsse wie das Einlaufen in Steine bietet.

Wir bieten eine lebenslange Garantie gegen Rissbildung auf unseren Originalscheiben. Die Garantie gilt für ab Modelljahr 2018 gekaufte Originalscheiben.

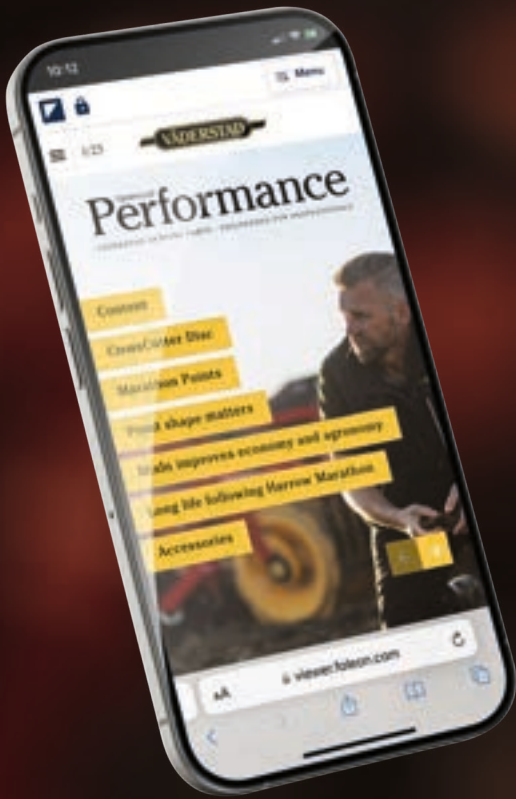


Fünf Jahre Garantie auf Cambridge HeavyDuty

Unsere Cambridge HeavyDuty-Walzenringe für Rexius wurden mit einer stärkeren Konstruktion als bei früheren Modellen entwickelt. Dazu wurde die Anzahl der Speichen erhöht und der Walzenring hat ein stärkeres Profil bekommen. Kurz gesagt widersteht diese Konstruktion auch schwierigen Bedingungen und gibt Ihnen daher bei der Arbeit auf dem Feld ein sicheres Gefühl.

Daher bieten wir auf Cambridge HeavyDuty eine fünfjährige Garantie.

Mehr über die Optimized Performance online!



Das Magazin, das sich an die Väderstad-Landwirte richtet, ist voller Neuigkeiten wie:

- Verschleißteile
- Zubehör
- Agrarwissenschaft
- Videos, Animationen und vieles mehr

Väderstad Genuine Parts
Engineered for professionals

